广东康立泰新材料有限公司研发中心重新报批建设项目

竣工环境保护验收监测报告

建设单位：广东康立泰新材料有限公司

编制单位：广东顺德环境科学研究院有限公司

二零二六年十月

目　　录

1. 验收项目概况 1

2. 验收监测的依据 2

2.1 编制依据 2

3. 建设项目工程概况 4

3.1 项目地理位置及周围环境 4

3.2 项目建设内容及生产设备 8

3.3 项目主要产品、原辅材料及能源情况 17

3.4 生产工艺流程 20

3.5 项目变动情况 30

4. 环境影响报告表结论与建议及审批决定 31

4.1 建设项目环境影响报告表的主要结论与建议 31

4.2 审批部门审批决定 33

5. 环境保护设施 36

5.1 项目建成后污染物治理/处置设施 36

5.2 环保设施投资及“三同时”落实情况 42

6. 验收监测评价标准 44

6.1 环境质量标准 44

6.2 污染物排放标准 44

6.3 总量控制目标 45

7. 验收监测内容 46

7.1 废气 46

7.2 废水 46

7.3 噪声 46

8. 质量保证及质量控制 49

8.1 监测分析方法 49
8.2 人员资质 49
8.3 分析过程中的质量保证和质量控制 50
9. 验收监测结果 53
9.1 生产工况 53
9.2 废气监测结果 54
9.3 噪声监测结果 56
9.4 小结 57
10. 验收监测结论 58
10.1 项目概况及建设内容变化情况 58
10.2 污染物排放达标情况 58
10.3 综合验收结论 59
建设项目工程竣工环境保护“三同时”验收登记表 60
附件 1 项目环评批复 61
附件 2 项目排污登记 63
附件 3 项目竣工及调试公示 66
附件 4 项目验收检测报告 67
附件 5 危废合同 73
附件 6 废水委外合同 78

1. 验收项目概况

广东康立泰新材料有限公司研发中心重新报批建设项目位于广东省佛山市顺德区陈村镇大都村大都工业区创业路 2 号，中心位置地理坐标为北纬 22 度 58 分 30.310 秒，东经 113 度 9 分 50.560 秒。本项目总占地面积为 8883m^2。

广东康立泰新材料有限公司于2024年5月委托广东顺德环境科学研究院有限公司编制了《广东康立泰新材料有限公司研发中心建设项目环境影响报告表》，于 2025 年 2 月 8 日取得《佛山市生态环境局关于广东康立泰新材料有限公司研发中心建设项目环境影响报告表的批复》，批复文号：佛环 0305 环审〔2025〕1 号，批准研发规模为年研发陶瓷色料研发 0.95 吨、陶瓷釉料研发 15 吨、陶瓷墨水研发 7.5 吨、纺织墨水研发 14 吨。该项目于 2025 年 3 月 27 日取得排污登记（登记编号：91440606MACR1G4836001Z）。

建设过程中计划增加部分纺织墨水研发设备，新增污染物制纯水产生的浓水，该变动内容构成重大变动，因此广东康立泰新材料有限公司于 2025 年 7 月委托广东顺德环境科学研究院有限公司编制了《广东康立泰新材料有限公司研发中心重新报批建设项目环境影响报告表》（以下简称“本项目”），并于 2025 年 12 月 29 日取得《佛山市生态环境局关于广东康立泰新材料有限公司研发中心重新报批建设项目环境影响报告表的批复》，批复文号：佛环 0305 环审〔2025〕16 号。本项目于 2026 年 3 月 13 日变更排污登记（登记编号：91440606MACR1G4836001Z）。本项目审批规模为年研发陶瓷色料研发 0.95 吨、陶瓷釉料研发 15 吨、陶瓷墨水研发 7.5 吨、纺织墨水研发 14 吨。本次验收规模为年研发陶瓷色料研发 0.95 吨、陶瓷釉料研发 15 吨、陶瓷墨水研发 7.5 吨、纺织墨水研发 14 吨。

本项目从业人数为 110 人，年工作日 300 天，每天工作 8 小时，厂内不设食宿。本项目竣工日期为 2026 年 4 月 30 日，调试日期为 2026 年 5 月 1 日至 2026 年 12 月 1 日。

根据《建设项目环境保护管理条例》、《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》等规定，本项目需要进行竣工环境保护验收。因此，广东康立泰新材料有限公司委托广东凯恩德环境技术有限公司于 2026 年 5 月 7 日至 5 月 8 日，开展无组织废气、噪声的验收监测工作。调试监测期间，本项目均正常运行，满足验收工况要求。

在对项目实施污染物排放监测、环境保护设施落实情况核查的基础上，编制了《广东康立泰新材料有限公司研发中心重新报批建设项目竣工环境保护验收监测报告》。

2. 验收监测的依据

2.1 编制依据

2.1.1 相关法律、法规、规章和规范

（1）《中华人民共和国生态环境法典》（中华人民共和国主席令（第七十号），2026.08.15施行）；

（2）《建设项目环境保护管理条例》（国务院令682号，2017.10.1实施）；

（3）《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》(国家环境保护部国环规环评[2017]4号，2017.11.20）；

（4）《关于发布建设项目竣工环境保护验收技术指南污染影响类的公告》(生态环保部公告2018年第9号）；

（5）《广东省环境保护条例》（2026.7.31修订，2026.8.15实施）；

（6）《关于转发环境保护部<建设项目竣工环境保护验收暂行办法>的函》（粤环函〔2017〕1945号）。

2.1.2 验收技术规范和标准

（1）《佛山市生态环境局关于进一步做好建设项目竣工环境保护验收工作的通知》（佛环函〔2021〕214号）；

（2）《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》；

（3）《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）；

（4）《涂料、油墨及胶粘剂工业大气污染物排放标准》（GB 37824-2019）；

（5）《水污染物排放限值》（DB44/26-2001）；

（6）《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）；

（7）《广东省固体废物污染防治条例》（2026.7.31修订，2026.8.15实施）；

（8）《佛山市工业固体废物污染环境防治条例》；

（9）《国家危险废物名录（2025年版）》；

（10）《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）。

2.1.3 环境影响报告表及审批文件

（1）《广东康立泰新材料有限公司研发中心重新报批建设项目环境影响报告表》，

广东顺德环境科学研究院有限公司，2025年7月；

（2）《佛山市生态环境局关于广东康立泰新材料有限公司研发中心重新报批建设项目环境影响报告表的批复》，批复文号：佛环 0305环审〔2025〕16号，佛山市生态环境局，2025年12月29日。

3. 建设项目工程概况

3.1 项目地理位置及周围环境

3.1.1 地理位置

广东康立泰新材料有限公司研发中心重新报批建设项目位于广东省佛山市顺德区陈村镇大都村大都工业区创业路 2 号（地理位置见图 3-1），中心位置地理坐标为北纬 22 度 58 分 30.310 秒，东经 113 度 9 分 50.560 秒。

3.1.2 项目四至

项目东面为大都村，南面为文登河，西面为正平电线电缆有限公司，北面为科达制造股份有限公司。四至情况见图 3-2。

3.1.3 项目周围环境敏感目标

项目边界外 500 米范围内环境保护目标见表 3-1。项目周围环境敏感点较环评时没有发生变化，具体见图 3-3。

表 3-1 主要环境保护目标

名称	保护对象	保护内容	环境功能区	相对厂址方位	相对厂界距离/m	人口规模/人
大都村	居民	人群健康	声 2 类 大气二类	东	37	2000
禾渚村	居民	人群健康	大气二类	南	219	400

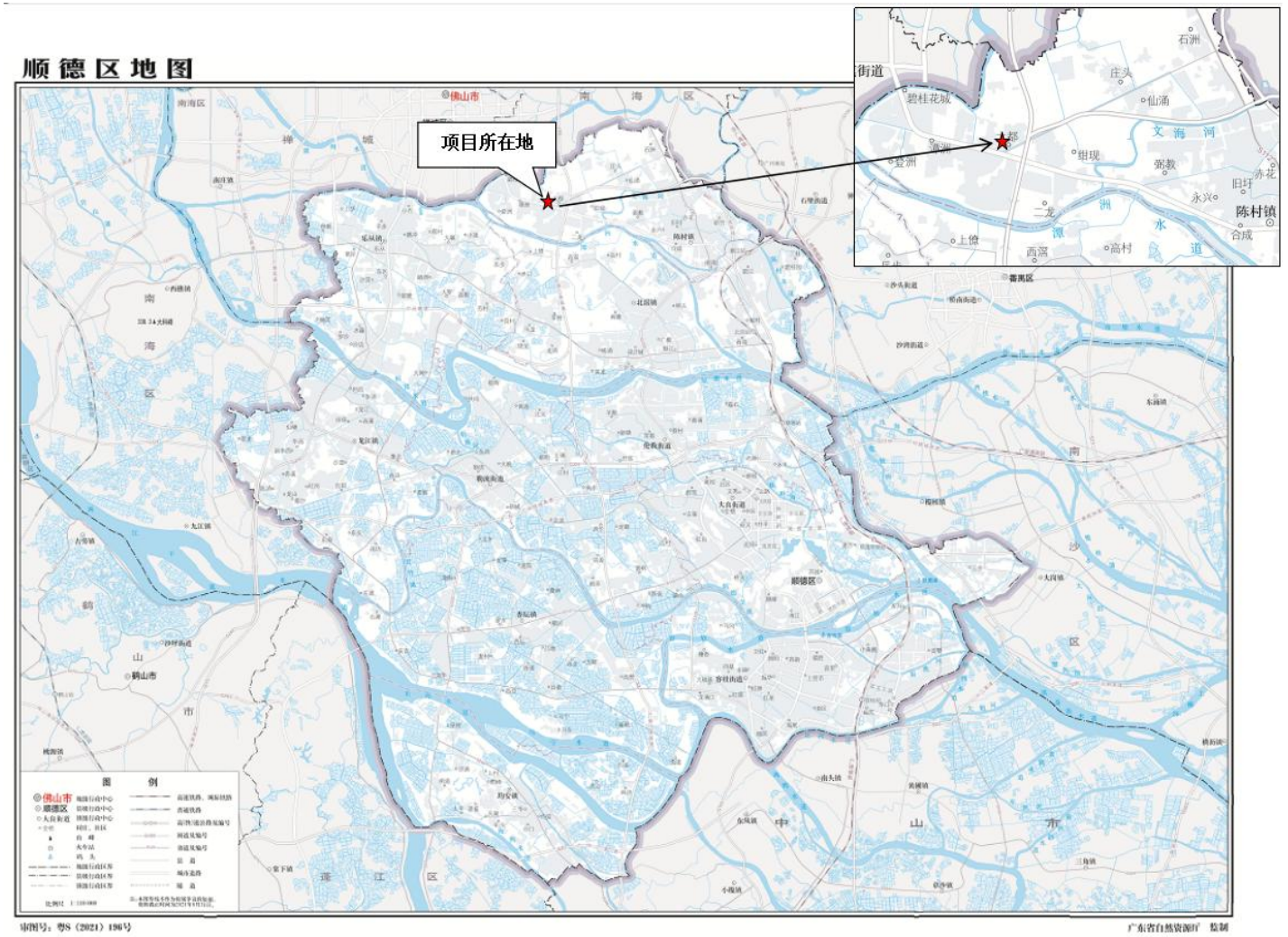

顺德区地图
项目所在地
佛山市
南海区
禅城区
南海区
顺德区
高明区
三水区
鹤山市
江门市
新会区
蓬江区
图例
佛山市
顺德区
大良街道
比例尺 1:100000
审图号：粤S（2021）196号
广东省自然资源厅 监制

图 3-1 项目地理位置图



图 3-2 项目四至情况图



图 3-3 周边敏感点示意图

3.2 项目建设内容及生产设备

本项目投资 1500 万元，主要从事新材料研发，年研发陶瓷色料研发 0.95 吨、陶瓷釉料研发 15 吨、陶瓷墨水研发 7.5 吨、纺织墨水研发 14 吨。

本项目从业人数为 110 人，年工作日 300 天，每天工作 8 小时，厂内不设食宿。

本项目建设情况见表 3-1，总平面布置见图 3-4。

表 3-1 本项目建设内容一览表

工程项目		环评审批建设内容	实际建设内容	变化情况
主体工程		主体工程包括 A、B、D、E、F、J、M、N 区。 A 区为陶瓷色料研发区。建筑物为 1 层建筑，建筑占地面积 154m^2，建筑高度 3m。内含管式炉、实验室、原料间、办公区等。 B 区为陶瓷色料、陶瓷釉料检测区。建筑物为 1 层建筑，建筑占地面积 237m^2，建筑高度 3m。内含资料室、检测中心、通风橱等。 D 区为陶瓷墨水研发检测区。建筑物为 1 层建筑，建筑占地面积 230m^2，建筑高度 3m。内含配料区、研磨区、原料间、检测区等。 E 区为纺织墨水研发检测区。建筑物为 1 层建筑，建筑占地面积 355m^2，建筑高度 3m。内含办公区、实验室、检测区等。 F 区为陶瓷墨水、纺织墨水打印测试区。建筑物为 1 层建筑，建筑占地面积 193m^2，建筑高度 3m。内含打印区等。 J 区为陶瓷釉料研发区。建筑物为 1 层建筑，建筑占地面积 170m^2，建筑高度 3m。内含实验室、原料间等。 M 区为综合区。建筑物为 1 层建筑，建筑占地面积 606m^2，建筑高度 3m。内含打印区、热加工区、球磨区、喷釉清洗区等。 N 区为喷头清洗及打印区。建筑物为 1 层建筑，建筑占地面积 301m^2，建筑高度 3m。内含打印区、工作区、办公区、喷头清洗区、等候区、仓库等。	主体工程包括 A、B、D、E、F、J、M、N 区。 A 区为陶瓷色料研发区。建筑物为 1 层建筑，建筑占地面积 154m^2，建筑高度 3m。内含管式炉、实验室、原料间、办公区等。 B 区为陶瓷色料、陶瓷釉料检测区。建筑物为 1 层建筑，建筑占地面积 237m^2，建筑高度 3m。内含资料室、检测中心、通风橱等。 D 区为陶瓷墨水研发检测区。建筑物为 1 层建筑，建筑占地面积 230m^2，建筑高度 3m。内含配料区、研磨区、原料间、检测区等。 E 区为纺织墨水研发检测区。建筑物为 1 层建筑，建筑占地面积 355m^2，建筑高度 3m。内含办公区、实验室、检测区等。 F 区为陶瓷墨水、纺织墨水打印测试区。建筑物为 1 层建筑，建筑占地面积 193m^2，建筑高度 3m。内含打印区等。 J 区为陶瓷釉料研发区。建筑物为 1 层建筑，建筑占地面积 170m^2，建筑高度 3m。内含实验室、原料间等。 M 区为综合区。建筑物为 1 层建筑，建筑占地面积 606m^2，建筑高度 3m。内含打印区、热加工区、球磨区、喷釉清洗区等。 N 区为喷头清洗及打印区。建筑物为 1 层建筑，建筑占地面积 301m^2，建筑高度 3m。内含打印区、工作区、办公区、喷头清洗区、等候区、仓库等。	不变
辅助工程	办公区	G、H、I、K、L、O 区的主要功能为办公区。 G 区建筑物为 1 层建筑，建筑占地面积 140m^2，建筑高度 3m。内含办公区。	G、H、I、K、L、O 区的主要功能为办公区。 G 区建筑物为 1 层建筑，建筑占地面积 140m^2，建筑高度 3m。内含办公区。	不变

			H 区建筑物为 1 层建筑，建筑占地面积 140m^2，建筑高度 3m。内含办公区。 I 区建筑物为 1 层建筑，建筑占地面积 276m^2，建筑高度 3m。内含办公区。 K 区建筑物为 1 层建筑，建筑占地面积 477m^2，建筑高度 3m。内含仓库、机房、展厅等。 L 区建筑物为 1 层建筑，建筑占地面积 76m^2，建筑高度 3m。内含会客室。 O 区建筑物为 6 层的办公楼，建筑占地面积 526m^2，层高 3.4m，建筑高度 22m。	H 区建筑物为 1 层建筑，建筑占地面积 140m^2，建筑高度 3m。内含办公区。 I 区建筑物为 1 层建筑，建筑占地面积 276m^2，建筑高度 3m。内含办公区。 K 区建筑物为 1 层建筑，建筑占地面积 477m^2，建筑高度 3m。内含仓库、机房、展厅等。 L 区建筑物为 1 层建筑，建筑占地面积 76m^2，建筑高度 3m。内含会客室。 O 区建筑物为 6 层的办公楼，建筑占地面积 526m^2，层高 3.4m，建筑高度 22m。	
	机修间		C 区的主要功能为机修区 C 区建筑物为 1 层建筑，建筑占地面积 213m^2，建筑高度 3m。内含备用间、机电维修间等。	C 区的主要功能为机修区 C 区建筑物为 1 层建筑，建筑占地面积 213m^2，建筑高度 3m。内含备用间、机电维修间等。	不变
储运工程	仓库		仓库位于 A、D、J、K、N 区。	仓库位于 A、D、J、K、N 区。	不变
公用工程	供水系统		用水由市政管网供应。	用水由市政管网供应。	不变
	供电系统		用电由市政电网供应。	用电由市政电网供应。	不变
环保工程	废气		陶瓷色料的配料、混料、打粉、烧成、检测过程会产生少量的粉尘、锰及其化合物、镍及其化合物，以无组织形式排放。陶瓷釉料的配料、混料、打粉、烧成、检测过程会产生少量的粉尘，以无组织形式排放。陶瓷墨水的配料、研磨、烧成过程会产生少量的粉尘，以无组织形式排放。纺织墨水的配料、研磨过程会产生少量的粉尘，以无组织形式排放。 陶瓷墨水、纺织墨水的振荡/搅拌、调整、打印、清洗过程会产生少量 NMHC，以无组织形式排放。	陶瓷色料的配料、混料、打粉、烧成、检测过程会产生少量的粉尘、锰及其化合物、镍及其化合物，以无组织形式排放。陶瓷釉料的配料、混料、打粉、烧成、检测过程会产生少量的粉尘，以无组织形式排放。陶瓷墨水的配料、研磨、烧成过程会产生少量的粉尘，以无组织形式排放。纺织墨水的配料、研磨过程会产生少量的粉尘，以无组织形式排放。 陶瓷墨水、纺织墨水的振荡/搅拌、调整、打印、清洗过程会产生少量 NMHC，以无组织形式排放。	不变
	废水	生活污水	生活污水经三级化粪池处理后经市政污水管网纳入陈村污水处理厂处理。	生活污水经三级化粪池处理后经市政污水管网纳入陈村污水处理厂处理。	不变
		生产废水	冷水机的冷却水循环使用，定期更换的冷却废水以及制	冷水机的冷却水循环使用，定期更换的冷却废水以及制	不变

			纯水产生的浓水属于清净下水排入雨水管网。洗池废水、釉料研发器材清洗废水经五级沉淀处理后，与墨水研发器材清洗废水定期交由佛山市科源达环保污水处理有限公司处理。	纯水产生的浓水属于清净下水排入雨水管网。洗池废水、釉料研发器材清洗废水经五级沉淀处理后，与墨水研发器材清洗废水定期交由佛山市科源达环保污水处理有限公司处理。	
	噪声		选用新型低噪设备，合理布局生产设备，采用隔声、减震、降噪等措施。	选用新型低噪设备，合理布局生产设备，采用隔声、减震、降噪等措施。	不变
	固体废物	生活垃圾	员工生活垃圾统一收集后交由环卫部门处理。	员工生活垃圾统一收集后交由环卫部门处理。	不变
		一般工业固体废物	不含有毒有害物质的废包装材料、废陶瓷、废织物交回收单位回收处理。	不含有毒有害物质的废包装材料、废陶瓷、废织物交回收单位回收处理。	不变
		危险废物	废机油、废机油桶、含油废抹布和手套、废液压油、废液压油桶、喷头清洗废液、废实验耗材、含有毒有害物质的废包装材料、废陶瓷色料、废釉料、废陶瓷墨水等危险废物暂存在规范的危险废物暂存设施内，定期交由有危险废物处置资质单位处理。	废机油、废机油桶、含油废抹布和手套、废液压油、废液压油桶、喷头清洗废液、废实验耗材、含有毒有害物质的废包装材料、废陶瓷色料、废釉料、废陶瓷墨水等危险废物暂存在规范的危险废物暂存设施内，定期交由佛山市富钜源环保科技有限公司处理。	不变

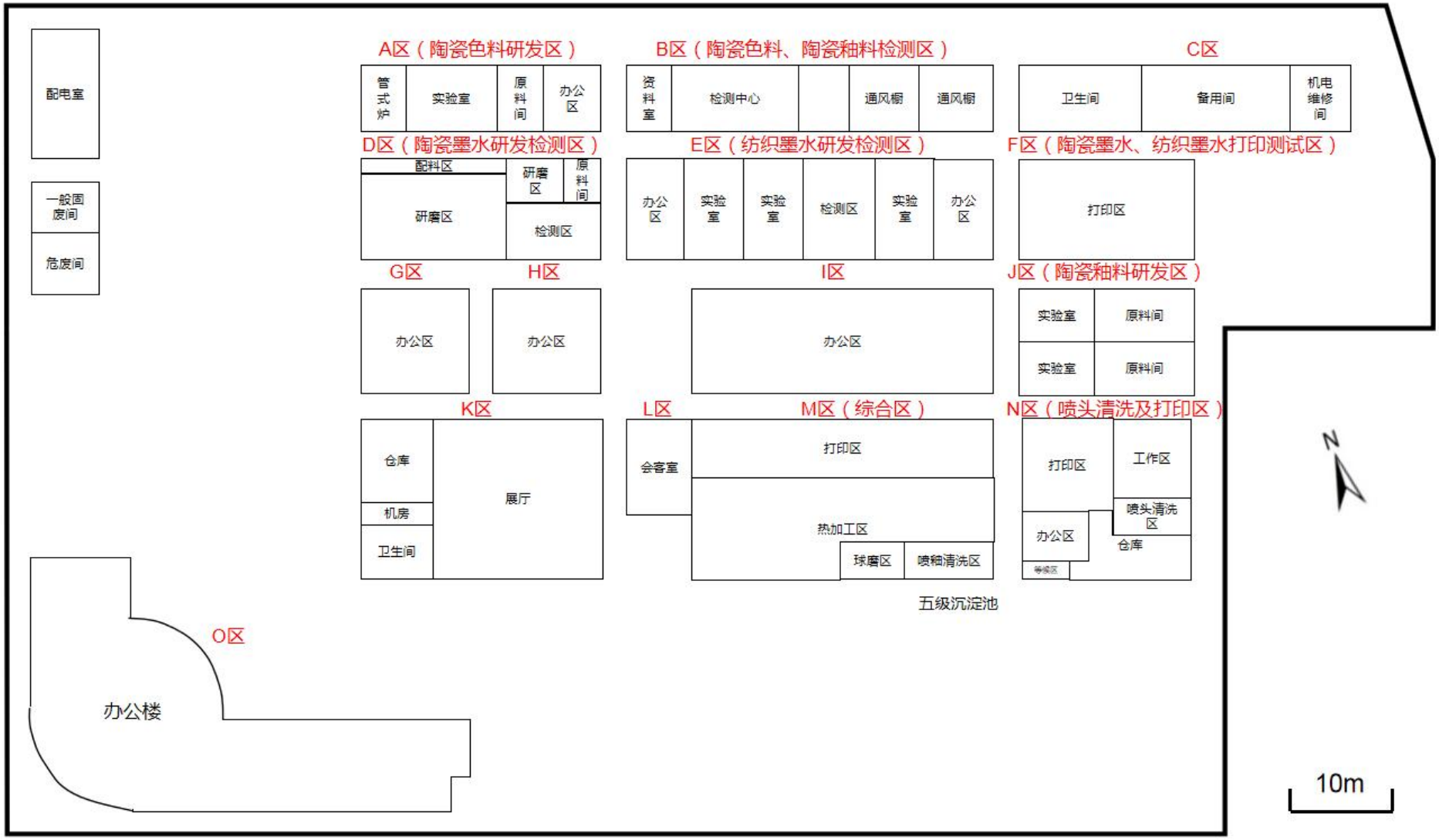


图 3-4 项目总平面布置图

表 3-2 与环评设备清单对比

设备名称	单位	环评审批量	本次验收量	变化量
电子天平	台	16	16	0
混料机	台	6	6	0
打粉机	台	1	1	0
马弗炉	台	8	8	0
管式炉	台	1	1	0
微波炉	台	1	1	0
比表面积分析仪	台	1	1	0
差热分析仪	台	1	1	0
烘箱	台	9	9	0
振荡机	台	4	4	0
双头球磨机	台	3	3	0
震动筛	台	2	2	0
1.6L 熔块炉	台	2	2	0
10L 熔块炉	台	1	1	0
比重杯	个	3	3	0
流速杯	个	4	4	0
喷枪	个	2	2	0
破碎机	台	1	1	0
热膨胀系数测定仪	台	1	1	0
静电喷釉机	台	1	1	0
喷釉池	个	1	1	0
砂磨机	台	8	8	0
粘度计	台	4	4	0
密度计	台	1	1	0
表面张力仪	台	2	2	0
激光粒度仪	台	1	1	0
离心机	台	3	3	0
硫含量测定仪	台	1	1	0
接触角仪	台	1	1	0
喷墨打印机	台	2	2	0
小砂磨机	台	10	10	0
粒径仪	台	1	1	0
高速分散搅拌机	台	5	5	0
磁力搅拌机	台	6	6	0
分光计	台	1	1	0
摩擦牢度仪	台	1	1	0
烫画抖粉打印机	台	1	1	0
热转印打纸机	台	3	3	0
压烫机	台	1	1	0
蒸化机	台	1	1	0

定型机	台	0	0	0
小轧车	台	0	0	0
比重仪	台	1	1	0
负压过滤装置	套	5	5	0
冷水机	台	2	2	0
液压机	台	1	1	0
空压机	台	2	2	0
喷头清洗机	台	10	10	0
低温恒温槽	台	2	2	0
悬臂式电动搅拌器	台	3	3	0
电导率&pH 计	台	1	1	0
蒸汽发生装置	台	1	1	0
纺织扫描喷墨机	台	2	2	0
动态表面张力仪	台	1	1	0
水处理装置	台	1	1	0
超声波清洗机	台	2	2	0
软包打印机	台	1	1	0
电热式隧道烘干炉	台	2	2	0
数码印花机	台	2	2	0
直喷前处理液机	台	1	1	0
微压电数码印花打印机	台	1	1	0
双数显恒温磁力搅拌器	台	1	1	0

	
管式炉	马弗炉
	
砂磨机	喷墨打印机
	
球磨机	烘箱

	
熔块炉	静电喷釉机

图 3-5 项目现场设备照片

3.3 项目主要产品、原辅材料及能源情况

本项目主要产品产量、原辅材料用量、能源用量情况见下表。

表 3-3 项目研发项目及规模

研发项目名称	单位	环评审批量	本次验收量	增减量
陶瓷色料研发	吨/年	0.95	0.95	0
陶瓷釉料研发	吨/年	15	15	0
陶瓷墨水研发	吨/年	7.5	7.5	0
纺织墨水研发	吨/年	14	14	0

表 3-4 项目主要原辅材料用量

研发项目名称	原辅料名称		单位	环评审批量	本次验收量	增减量
陶瓷色料研发	三氧化二铬		t/a	0.1	0.1	0
	三氧化二铁		t/a	0.1	0.1	0
	四氧化三钴		t/a	0.1	0.1	0
	氧化亚镍		t/a	0.1	0.1	0
	三氧化二铝		t/a	0.1	0.1	0
	二氧化锆		t/a	0.1	0.1	0
	氧化镨		t/a	0.05	0.05	0
	二氧化锰		t/a	0.1	0.1	0
	氧化锌		t/a	0.1	0.1	0
	二氧化硅		t/a	0.1	0.1	0
陶瓷釉料研发	钾长石		t/a	5	5	0
	钠长石		t/a	4	4	0
	煅烧高岭土		t/a	0.4	0.4	0
	水洗高岭土		t/a	0.5	0.5	0
	煅烧氧化铝		t/a	0.6	0.6	0
	石英		t/a	1	1	0
	方解石		t/a	0.3	0.3	0
	烧滑石		t/a	0.5	0.5	0
	氧化锌		t/a	0.4	0.4	0
	碳酸钡		t/a	0.8	0.8	0
	白云石		t/a	1	1	0
	硅灰石		t/a	0.5	0.5	0
陶瓷墨水研发	无机色料	蓝	t/a	0.1	0.1	0
		棕	t/a	0.1	0.1	0
		黄	t/a	0.1	0.1	0
		桔	t/a	0.1	0.1	0
		黑	t/a	0.1	0.1	0
	白油		t/a	3	3	0
	月桂酸异辛酸		t/a	3	3	0

	超分散剂		t/a	1	1	0
纺织墨水研发	无机色料	钛白粉	t/a	3	3	0
		炭黑	t/a	1	1	0
		靛青蓝	t/a	1	1	0
		水固黄	t/a	1	1	0
		耐晒红	t/a	1	1	0
	纯水		t/a	1	1	0
	超分散剂		t/a	1	1	0
	乙二醇		t/a	1	1	0
	丙二醇		t/a	1	1	0
	甘油		t/a	1	1	0
	树脂		t/a	1	1	0
	润湿剂		t/a	1	1	0
其他（清洗喷头）	白油		t/a	4	4	0
	月桂酸异辛酸		t/a	5	5	0

表 3-5 项目能耗水耗

序号	名称	单位	环评审批量	本次验收量	变化量
1	电	万 kWh/a	290	132	-158
2	生活用水	m^3/a	1100	1100	0
3	生产用水	m^3/a	152.87	152.87	0

项目用水由市政给水管网供应。用水主要为员工生活用水及生产用水。

（1）生活用水和排水

本项目从业人数为110人，年工作日300天，每天工作8小时，厂内不设食宿。生活用水量为1100m^3/a，生活污水排放量为990m^3/a。生活污水经三级化粪池处理后通过市政管道排入陈村污水处理厂处理，尾水排入陈村水道。

（2）生产用水和排水

①冷却废水

本项目冷水机循环水量为2400m^3/a，蒸发水量为36m^3/a，排污水量为9m^3/a，补充水量为45m^3/a。冷水机的冷却水循环使用，定期更换的冷却水属于清净下水排入雨水管网。

②制纯水产生的浓水

本项目纯水制备率约为80%，纯水用量为1m^3/a，自来水用量为1.25m^3/a，制纯水产生的浓水量为0.25m^3/a。

③喷釉用水和洗池废水

本项目喷釉前需要将陶瓷釉料和水按比例混合，混合比例取陶瓷釉料：水=1:2，项目陶瓷釉料的研发量为15t/a，混合时使用的水量为30m^3/a。喷釉过程在喷釉池中进行，

喷釉后水分会通过自然干燥的方式全部蒸发。

项目每天会对喷釉池进行一次整池清洗，清洗水量为75.6m³/a，损耗量为7.56m³/a，洗池废水量为68.04m³/a。洗池废水经五级沉淀处理后定期交由佛山市科源达环保污水处理有限公司处理。

④釉料、墨水研发器材清洗废水

釉料研发器材清洗废水

项目每天清洗一次研发器材（设备），釉料研发器材清洗水量为0.3m³/a，损耗量为0.03m³/a，釉料研发器材清洗废水量为0.27m³/a。

陶瓷墨水研发器材清洗废水

项目使用2台超声波清洗机对陶瓷墨水研发器材（小烧杯）进行清洗，清洗不需要添加药剂。超声波清洗机水槽内的清洗废水循环使用，约3天整槽更换1次，每台超声波清洗机水槽的长宽高尺寸为0.2m×0.1m×0.2m，填充系数约为60%，有效容积为0.0024m³，陶瓷墨水研发器材清洗废水年更换量为0.48m³/a。

纺织墨水研发器材清洗废水

项目每天清洗一次研发器材（设备），纺织墨水研发器材清洗水量为0.3m³/a，损耗量为0.03m³/a，纺织墨水研发器材清洗废水量为0.27m³/a。

釉料研发器材清洗废水可能含有少量陶瓷釉料，经五级沉淀处理后与墨水研发器材清洗废水定期交由佛山市科源达环保污水处理有限公司处理。

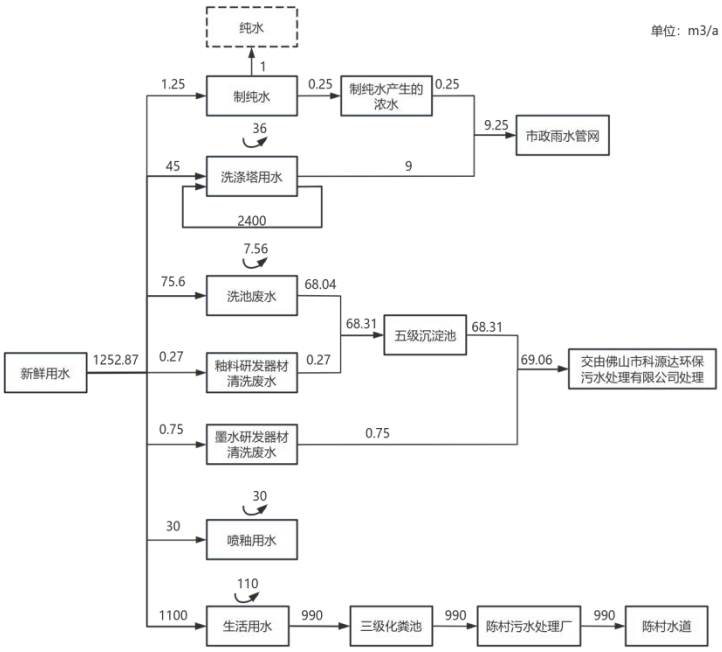


图 3-6 项目水平衡图

3.4 生产工艺流程

1、陶瓷色料研发工艺流程工艺流程：

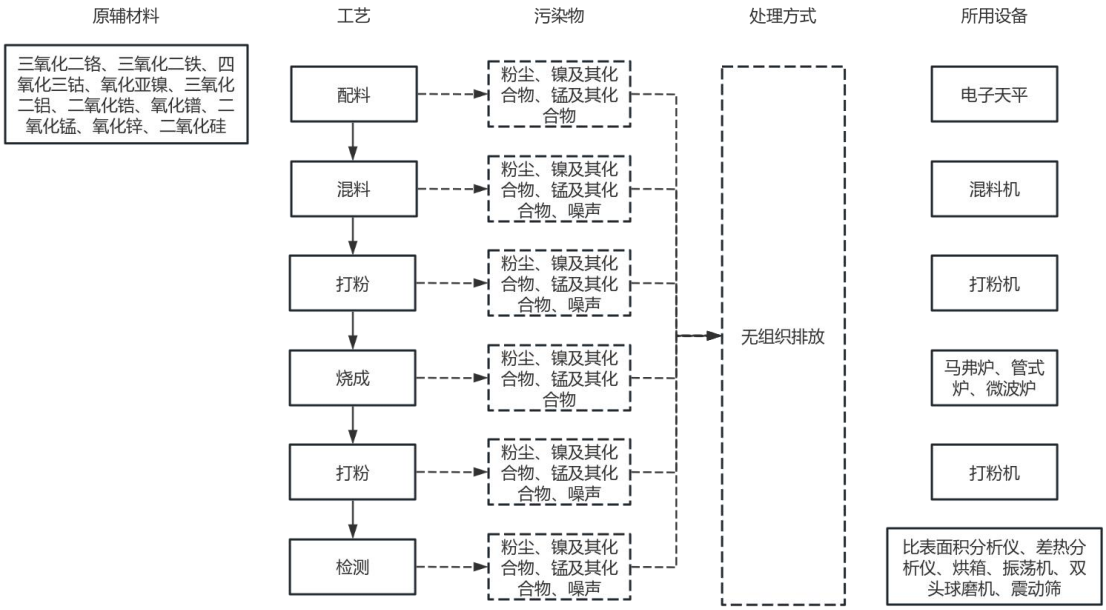


图 3-7 陶瓷色料研发工艺流程

工艺流程：

项目地面按照无尘要求进行研发活动，因此地面无需清洗。

（1）配料

根据配方要求，将各种原材料通过电子天平按照比例精确称量。该过程会产生少量粉尘、锰及其化合物、镍及其化合物，以无组织形式排放。

（2）混料

将配料好的原材料放入混料机中进行混合，确保各种原料充分均匀分布。混料在密闭的混料机内进行，该过程会产生少量粉尘、锰及其化合物、镍及其化合物，以无组织形式排放。

（3）打粉

将混合好的原料送入打粉机进行粉碎，使其成为粉末状。打粉在密闭的打粉机内进行，该过程会产生少量粉尘、锰及其化合物、镍及其化合物，以无组织形式排放。

（4）烧成

将粉碎后的粉末送入马弗炉/管式炉/微波炉中进行高温烧制，温度约为 900~1100℃，以使色料中的各种成分发生化学反应，形成稳定的化合物，该过程使用的能源为电能。

烧成在密闭的马弗炉/管式炉/微波炉内进行，该过程会产生少量粉尘、锰及其化合物、镍及其化合物，以无组织形式排放。

（5）再次打粉

烧成后的色料需要再次进行粉碎，以达到所需的细度。打粉在密闭的打粉机内进行，该过程会产生少量粉尘、锰及其化合物、镍及其化合物，以无组织形式排放。

（6）检测

通过比表面积分析仪、差热分析仪、烘箱、振荡机、双头球磨机、震动筛对陶瓷色料进行质量检测，确保符合研发要求。检测在密闭的设备内进行，该过程会产生少量粉尘、锰及其化合物、镍及其化合物，以无组织形式排放。

比表面积分析仪主要用于测量色料粉末的比表面积，即单位质量色料粉末的总表面积。

差热分析仪用于研究色料在不同温度下的热行为，包括相变、熔点、分解温度等。

烘箱用于将色料样品在一定温度下干燥，以去除水分。

振荡机用于模拟色料在实际使用中的动态条件，以评估其分散性和稳定性。

双头球磨机用于进一步细化色料粉末，以达到所需的粒度分布。

振动筛用于筛选出符合粒度要求的色料粉末，确保色料粒度的一致性。

检测后的陶瓷色料研发样品作为废陶瓷色料交由有危险废物处置资质单位处理。

2、 陶瓷釉料研发工艺流程：

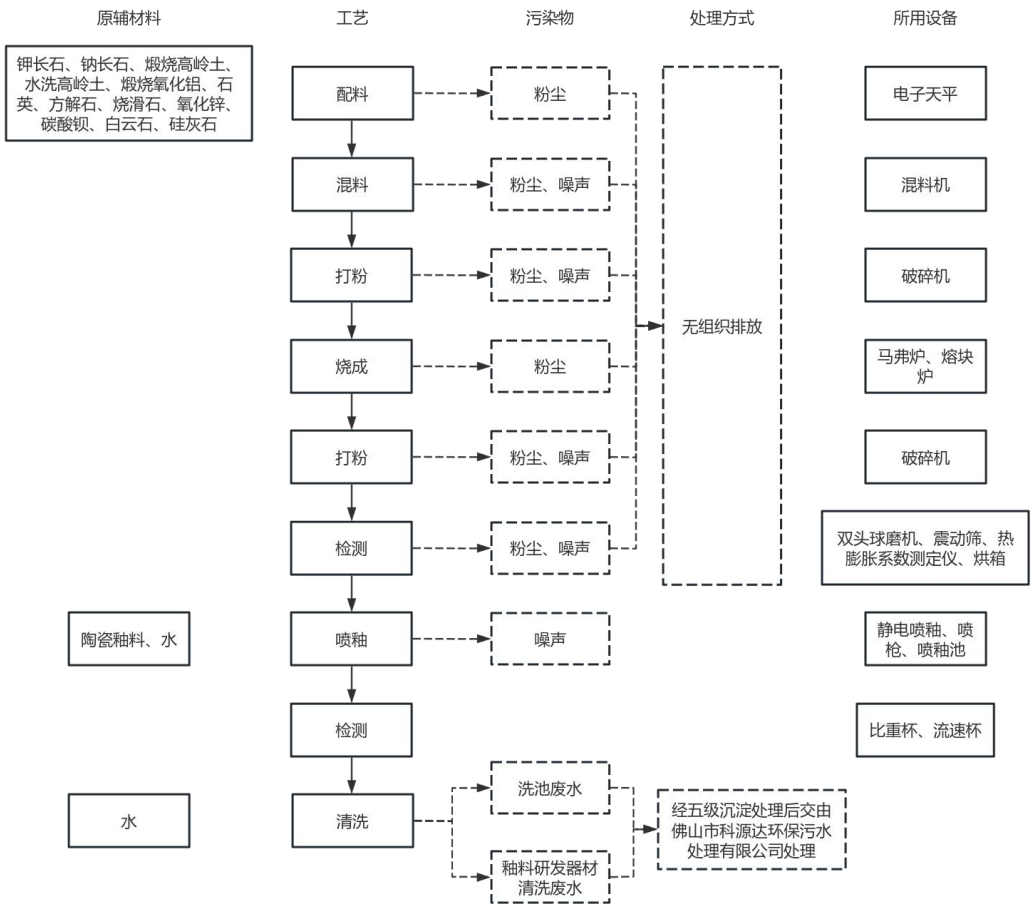


图 3-8 陶瓷釉料研发工艺流程图

工艺流程：

项目地面按照无尘要求进行研发活动，因此地面无需清洗。

（1）配料

根据配方要求，将各种原材料通过电子天平按照比例精确称量。该过程会产生少量粉尘，以无组织形式排放。

（2）混料

将配料好的原材料放入混料机中进行混合，确保各种原料充分均匀分布。混料在密闭的混料机内进行，该过程会产生少量粉尘，以无组织形式排放。

（3）打粉

将混合好的原料送入破碎机进行粉碎，使其成为粉末状。打粉在密闭的打粉机内进行，该过程会产生少量粉尘，以无组织形式排放。

（4）烧成

将粉碎后的粉末送入马弗炉/熔块炉中进行高温烧制，温度约为 900~1100℃，以使

釉料中的各种成分发生化学反应，形成稳定的化合物，该过程使用的能源为电能。烧成在密闭的马弗炉/熔块炉内进行，该过程会产生少量粉尘，以无组织形式排放。

（5）再次打粉

烧成后的釉料需要再次进行粉碎，以达到所需的细度。打粉在密闭的打粉机内进行，该过程会产生少量粉尘，以无组织形式排放。

（6）检测

通过双头球磨机、震动筛、热膨胀系数测定仪对陶瓷釉料进行质量检测，确保符合研发要求。检测在密闭的设备内进行，该过程会产生少量粉尘，以无组织形式排放。

双头球磨机是一种高效的研磨设备，用于将釉料粉末进一步细化，以达到所需的粒度分布。

振动筛是一种筛选设备，用于将经过研磨的釉料粉末按粒度大小进行分级，确保成品釉料的粒度一致性。

热膨胀系数测定仪用于测量釉料在不同温度下的热膨胀系数。

烘箱用于将釉料样品在一定温度下干燥，以去除水分。

（7）喷釉

将符合研发要求的釉料与水混合，以便形成易于喷涂的浆料。通过静电喷釉机和喷枪均匀地喷涂在喷釉池内。

（8）检测

通过比重杯、流速杯对釉料浆料进行质量检测，确保符合研发要求。

比重杯用于测量釉料的密度或比重。

流速杯用于测量釉料的流速或粘度。

（9）清洗

使用清水清洗喷釉池和研发器材（设备），产生的洗池废水和釉料研发器材清洗废水经五级沉淀处理后定期交由佛山市科源达环保污水处理有限公司处理。经五级沉淀池处理后会沉淀出废釉料，废釉料经收集自然干燥后交有危险废物处置资质单位处理。

3、 陶瓷墨水研发工艺流程：

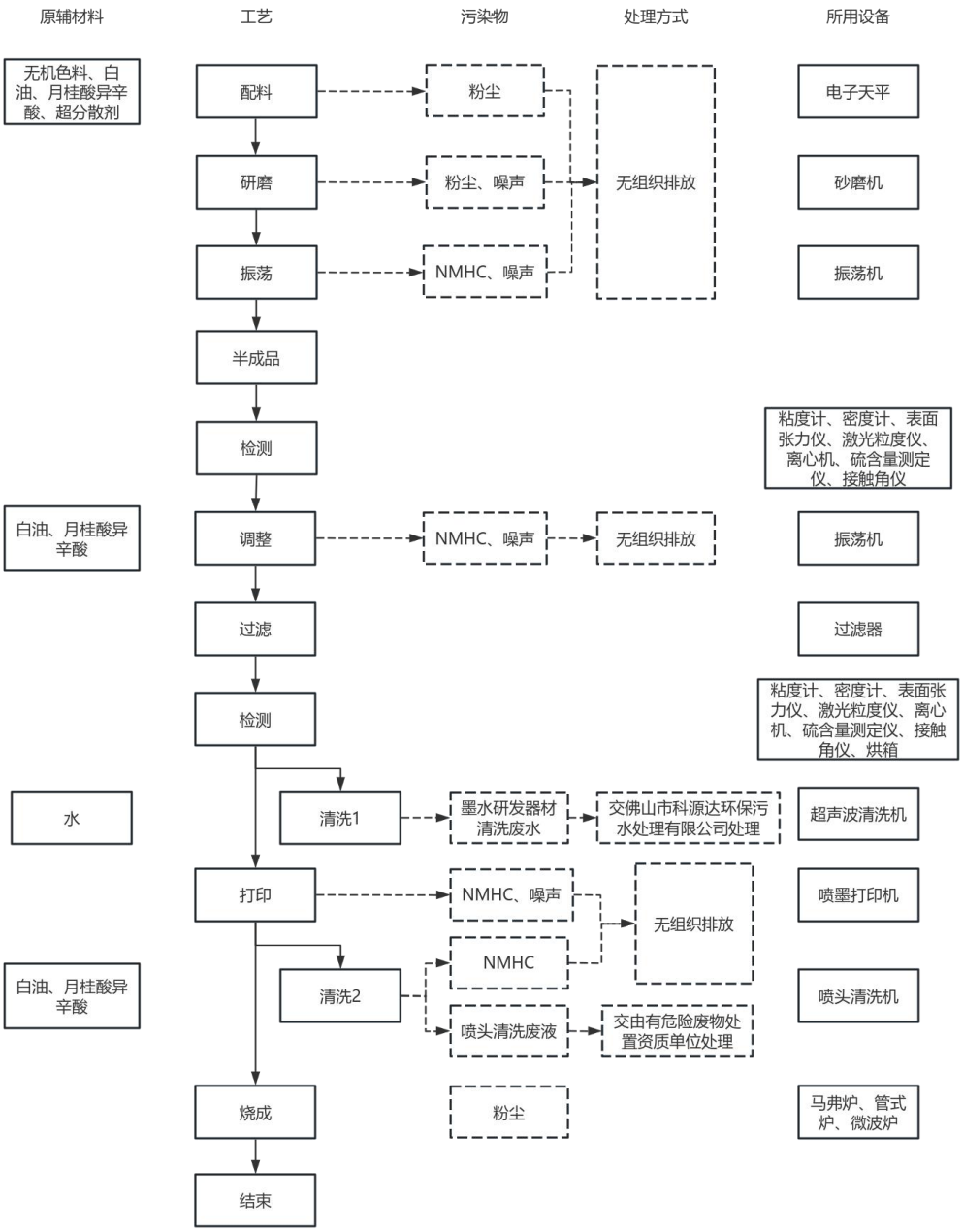


图 3-9 陶瓷墨水研发工艺流程图

工艺流程：

项目地面按照无尘要求进行研发活动，因此地面无需清洗。

（1）配料

根据配方要求，将各种原材料通过电子天平按照比例精确称量。该过程会产生少量粉尘，以无组织形式排放。

（2）研磨

通过砂磨机将原料进一步细化，以达到所需的粒度分布。研磨在密闭的砂磨机内进行，该过程会产生少量粉尘，以无组织形式排放。

（3）振荡

将研磨后的物料放入振荡器中，进一步提高其均匀性和稳定性，该过程在常温常压下进行。振荡在密闭的振荡机内进行，该过程会产生少量 NMHC，以无组织形式排放。

（4）半成品

研磨和振荡后的物料形成半成品墨水。

（5）检测

通过粘度计、密度计、表面张力仪、激光粒度仪、离心机、硫含量测定仪、接触角仪对陶瓷墨水进行质量检测，确保符合研发要求。

粘度计用于测量墨水的粘度，即流体抵抗流动的能力。

密度计用于测量墨水的密度，即单位体积的质量。

表面张力仪用于测量墨水的表面张力，这是液体表面分子间的相互吸引力。

激光粒度仪用于测量墨水颗粒的粒度分布。

离心机通过高速旋转分离墨水中的不同组分或去除较大的颗粒物。在质量控制中，离心机可用于评估墨水的稳定性或检查是否有未分散的颗粒。

硫含量测定仪用于测定墨水中硫元素的含量。

接触角仪用于测量墨水在基材表面的接触角，即墨水滴在固体表面形成的角。

（6）调整

根据检测结果对半成品的原辅料添加量进行微调，使其符合最终使用要求。调整在密闭的振荡机内进行，该过程会产生少量 NMHC，以无组织形式排放。

（7）过滤

通过过滤去除未溶解的颗粒物，保证墨水的纯净度。

（8）检测

对过滤后的成品墨水进行全面检测，确保其满足所有质量标准。检测内容与前面检测内容一致，增加的烘箱主要用于模拟陶瓷墨水在实际存放和使用温度下的寿命，烘箱温度约为 35℃。由于烘箱温度低，且白油、月桂酸异辛酸、超分散剂的沸点较高和饱和蒸气压较低，因此无 NMHC 产生。

（9）清洗 1

项目研发器材（小烧杯）需用清水进行清洗，产生的墨水研发器材清洗废水交佛山市科源达环保污水处理有限公司处理。

（10）打印

使用陶瓷墨水通过喷墨打印技术将图案转移到陶瓷表面。该过程会产生少量 NMHC，以无组织形式排放。

（11）烧成

将将印有图案的陶瓷送入马弗炉/管式炉/微波炉中进行高温烧制，温度约为900~1100℃，以使颜料充分融合进陶瓷基材中。该过程使用的能源为电能。烧成在密闭的马弗炉/管式炉/微波炉内进行，该过程会产生少量粉尘，以无组织形式排放。在该温度下白油、月桂酸异辛酸、超分散剂产生的 NMHC 完全分解为 CO_2 和水，因此无 NMHC 排放。

（12）清洗 2

打印完成后，将喷头和相关部件拆卸下来放入喷头清洗机进行清洗，以保持其性能和延长使用寿命。清洗使用白油和月桂酸异辛酸，无需添加其他清洗剂。该过程会产生少量 NMHC，以无组织形式排放。清洗时会产生喷头清洗废液，交由有危险废物处置资质单位处理。

陶瓷墨水研发样品打印在陶瓷上烧成，烧成后产生的废陶瓷交回收商回收处理。部分未打印到陶瓷上的陶瓷墨水存放时间过长会过期，过期的废陶瓷墨水交由有危险废物处置资质单位处理。

4、 纺织墨水研发工艺流程：

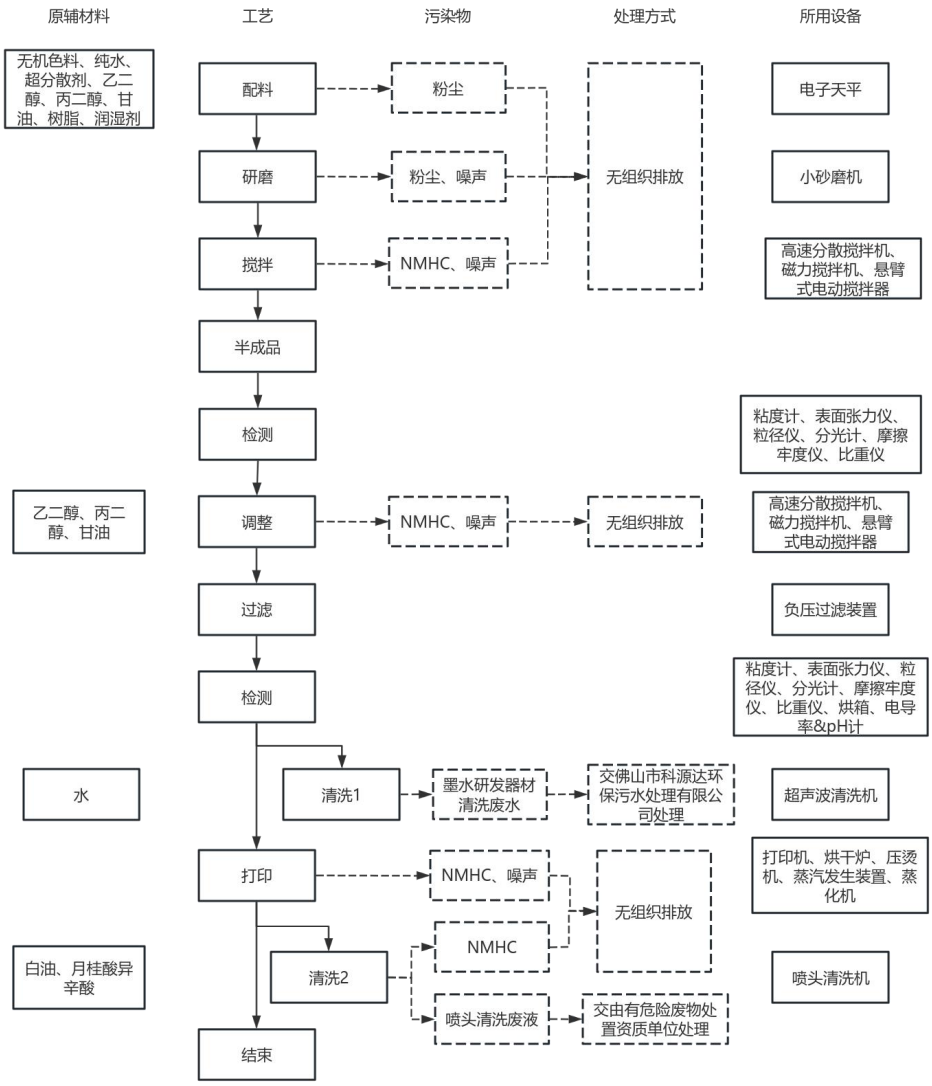


图 3-10 纺织墨水研发工艺流程图

工艺流程：

项目地面按照无尘要求进行研发活动，因此地面无需清洗。

（1）配料

根据配方要求，将各种原材料通过电子天平按照比例精确称量。该过程会产生少量粉尘，以无组织形式排放。

（2）研磨

通过砂磨机将原料进一步细化，以达到所需的粒度分布。研磨在密闭的砂磨机内进行，该过程会产生少量粉尘，以无组织形式排放。

（3）搅拌

将研磨后的物料放入搅拌器中，进一步提高其均匀性和稳定性，该过程在常温常压

下进行。搅拌在密闭的搅拌机内进行，该过程会产生少量 NMHC，以无组织形式排放。

（4）半成品

研磨和搅拌后的物料形成半成品墨水。

（5）检测

通过粘度计、表面张力仪、粒径仪、分光计、摩擦牢度仪、比重仪、电导率&pH 计对纺织墨水进行质量检测，确保符合研发要求。

粘度计用于测量墨水的粘度，即流体抵抗流动的能力。

表面张力仪用于测量墨水的表面张力，这是液体表面分子间的相互吸引力。

粒度仪用于测量墨水颗粒的粒度分布。

分光计用于测量墨水的颜色和光学特性。

摩擦牢度仪用于测试墨水在陶瓷表面的耐磨擦性。

比重仪用于测量墨水的密度，即单位体积的质量。

电导率&pH 计用于测量墨水的电导率和 pH 值，电导率反映溶液中离子的导电能力，pH 值表示溶液的酸碱度。

（6）调整

根据检测结果对半成品的原辅料添加量进行微调，使其符合最终使用要求。调整在密闭的搅拌机内进行，该过程会产生少量 NMHC，以无组织形式排放。

（7）过滤

通过过滤去除未溶解的颗粒物，保证墨水的纯净度。

（8）检测

对过滤后的成品墨水进行全面检测，确保其满足所有质量标准。检测内容与前面检测内容一致，增加的烘箱主要用于模拟纺织墨水在实际存放和使用温度下的寿命，烘箱温度约为 35℃。由于烘箱温度低，且超分散剂、乙二醇、丙二醇、甘油、润湿剂的沸点较高和饱和蒸气压较低，因此无 NMHC 产生。

（9）清洗 1

项目研发器材（设备）需用清水进行清洗，产生的墨水研发器材清洗废水交佛山市科源达环保污水处理有限公司处理。

（10）打印

图案打印：首先使用打印机转印纸上打印出所需的图案。

干燥处理：接着将打印好的转印纸置于烘干炉中进行快速干燥，确保墨水稳定不易

模糊，为后续的转印做好准备。

图案转移：然后利用压烫机将干燥后的转印纸上的图案精确地转移到织物上，通过高温高压使图案牢固附着于织物纤维。

固色处理：之后，使用蒸汽发生装置连接蒸化机对带有转印图案的织物进行蒸化处理。这一过程能够帮助染料更好地渗透并固定在织物纤维中，增强色彩的耐久度。

该过程会产生少量 NMHC，以无组织形式排放。

（11）清洗 2

打印完成后，将喷头和相关部件拆卸下来放入喷头清洗机进行清洗，以保持其性能和延长使用寿命。清洗使用白油和月桂酸异辛酸，无需添加其他清洗剂。该过程会产生少量 NMHC，以无组织形式排放。清洗时会产生喷头清洗废液，交由有危险废物处置资质单位处理。

纺织墨水研发样品打印在织物上，打印后产生的废织物交回收商回收处理。

表 3-6 项目产排污环节情况汇总表

类别	污染工序		主要污染物	处理方式
废气	陶瓷色料研发	配料、混料、打粉、烧成、检测	粉尘、锰及其化合物、镍及其化合物	以无组织形式排放
	陶瓷釉料研发	配料、混料、打粉、烧成、检测	粉尘	
	陶瓷墨水研发	配料、研磨、烧成	粉尘	
	纺织墨水研发	配料、研磨	粉尘	
	陶瓷墨水、纺织墨水研发	振荡/搅拌、调整、打印、清洗	NMHC	
废水	生活污水		pH、COD_{Cr}、BOD_5、NH_3-N、SS	经三级化粪池处理达标后排入陈村污水处理厂，尾水排入陈村水道
	生产废水		制纯水产生的浓水	属于清净下水排入雨水管网
			冷却废水	
			洗池废水	经五级沉淀处理后定期交由佛山市科源达环保污水处理有限公司处理
			釉料研发器材清洗废水	
			墨水研发器材清洗废水	定期交由佛山市科源达环保污水处理有限公司处理
噪声	生产线		各机械设备噪声	选用新型低噪设备，合理布局生产设备，采用隔声、减震、降噪等措施。
生活	员工生活		生活垃圾	统一收集后交由环卫部门处理

垃圾				
一般固废	开包		不含有毒有害物质的废包装材料	交回收单位回收处理
	研发实验		废陶瓷	
	研发实验		废织物	
危险废物	设备维修		废机油、废机油桶、含油废抹布和手套、废液压油、废液压油桶	暂存在规范的危险废物暂存设施内，定期交由佛山市富钜源环保科技有限公司处理。
	陶瓷色料研发	研发实验	废陶瓷色料	
	陶瓷釉料研发	研发实验	废釉料	
	陶瓷墨水研发	研发实验	废陶瓷墨水	
		清洗	喷头清洗废液	
	纺织墨水研发			
	各类研发实验	研发实验	废实验耗材	
		开包	含有毒有害物质的废包装材料	

3.5 项目变动情况

本项目实际建设情况较原环评审批情况无变化。

4. 环境影响报告表结论与建议及审批决定

4.1 建设项目环境影响报告表的主要结论与建议

（一）项目概况

广东康立泰新材料有限公司研发中心重新报批建设项目位于广东省佛山市顺德区陈村镇大都村大都工业区创业路 2 号，中心位置地理坐标为北纬 22 度 58 分 30.310 秒，东经 113 度 9 分 50.560 秒。本项目总占地面积为 8883m^2。本项目主要从事新材料研发，年研发陶瓷色料研发 0.95 吨、陶瓷釉料研发 15 吨、陶瓷墨水研发 7.5 吨、纺织墨水研发 14 吨。

（二）环境影响评价结论

（1）大气环境影响评价结论

陶瓷色料的配料、混料、打粉、烧成、检测过程会产生少量的粉尘、锰及其化合物、镍及其化合物，以无组织形式排放。陶瓷釉料的配料、混料、打粉、烧成、检测过程会产生少量的粉尘，以无组织形式排放。陶瓷墨水的配料、研磨、烧成过程会产生少量的粉尘，以无组织形式排放。纺织墨水的配料、研磨过程会产生少量的粉尘，以无组织形式排放。

陶瓷墨水、纺织墨水的振荡/搅拌、调整、打印、清洗过程会产生少量 NMHC，以无组织形式排放。

本项目厂界无组织排放的粉尘、锰及其化合物、镍及其化合物可达到《大气污染物排放限值》（DB/4427-2001）表 2 第二时段无组织排放监控浓度限值。

本项目厂区内无组织排放的 NMHC 可达到《涂料、油墨及胶粘剂工业大气污染物排放标准》（GB 37824-2019）表 B.1 厂区内 VOCs 无组织排放限值。

综上，本项目对周围大气环境影响是可以接受的。

（2）水环境影响预测评价结论

本项目生活污水经三级化粪池处理达到广东省《水污染物排放限值》（DB44/26-2001）第二时段三级标准后排入陈村污水处理厂，尾水排入陈村水道。冷水机的冷却水循环使用，定期更换的冷却废水以及制纯水产生的浓水属于清净下水排入雨水管网。洗池废水、釉料研发器材清洗废水经五级沉淀处理后，与墨水研发器材清洗废水定期交由佛山市科源达环保污水处理有限公司处理。

综上，本项目对周围水环境的影响是可以接受的。

（3）声环境影响评价结论

项目选用新型低噪设备，合理布局生产设备，采用隔声、减振、降噪等措施。项目厂界北面、西面、东面可达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）的 2 类标准要求，项目厂界南面可达到到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）的 4 类标准要求。

综上，本项目对周围声环境影响是可以接受的。

（4）固体废物影响评价结论

生活垃圾定期委托环卫部门统一收集处理。

一般固体废物管理应遵照《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》、《广东省固体废物污染环境防治条例》、《佛山市工业固体废物污染环境防治条例》的要求。

危险废物执行《国家危险废物名录（2025 年版）》、《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）的要求。

（三）总量控制指标

（1）水污染物排放总量控制指标

本项目生活污水排放量为 990t/a，COD_{Cr} 排放量为 0.04t/a，NH_3-N 排放量为 0.005t/a，生活污水经三级化粪池处理后排入陈村污水处理厂。本项目生活污水排放的污染物纳入陈村污水处理厂总量控制指标内，不再设置水污染物排放总量控制指标。

（2）大气污染物排放总量控制指标

本项目为研发实验项目，产生的 NMHC 极少，建议不需设置大气污染物总量控制指标。

（四）建议

1、做好废气和废水处理设施。

2、陶瓷色料的配料、混料、打粉、烧成、检测过程会产生少量的粉尘、锰及其化合物、镍及其化合物，以无组织形式排放。陶瓷釉料的配料、混料、打粉、烧成、检测过程会产生少量的粉尘，以无组织形式排放。陶瓷墨水的配料、研磨、烧成过程会产生少量的粉尘，以无组织形式排放。纺织墨水的配料、研磨过程会产生少量的粉尘，以无组织形式排放。陶瓷墨水、纺织墨水的振荡/搅拌、调整、打印、清洗过程会产生少量 NMHC，以无组织形式排放。

3、项目生活污水经三级化粪池预处理后由市政管网引至陈村污水处理厂处理，尾

水排入陈村水道。冷水机的冷却水循环使用，定期更换的冷却废水以及制纯水产生的浓水属于清净下水排入雨水管网。洗池废水、釉料研发器材清洗废水经五级沉淀处理后，与墨水研发器材清洗废水定期交由佛山市科源达环保污水处理有限公司处理。

4、选用新型低噪设备，合理布局生产设备，采用隔声、减振、降噪等措施。

5、生活垃圾定期委托环卫部门统一收集处理；一般工业固废统一收集后交由回收公司回收处理；危险废物定期交由具有资质的单位处理。

6、加强环境管理，树立良好的企业环保形象。

（五）综合结论

总体而言，项目符合相关环保法律法规要求，污染防治措施可行，环境风险总体可控。如项目在建设和运行期间能够按照本报告的要求落实各项污染控制措施，所产生的污染物能达标排放，则该项目建成及投入运行后对周围环境影响不大，从环境保护角度分析该项目是可行的。

4.2 审批部门审批决定

《佛山市生态环境局关于广东康立泰新材料有限公司研发中心重新报批建设项目环境影响报告表的批复》，佛环 0305环审〔2025〕16号，佛山市生态环境局，2025年12月29日。

批复内容如下：

一、你单位对《报告表》的内容和结论负责，广东顺德环境科学研究院有限公司对《报告表》承担相应责任。

二、广东康立泰新材料有限公司研发中心重新报批建设项目（以下简称“项目”）位于佛山市顺德区陈村镇大都村大都工业区创业路 2 号，主要从事新材料研发，年研发陶瓷色料 0.95 吨、陶瓷釉料 15 吨、陶瓷墨水 7.5 吨、纺织墨水 14 吨。项目的规模及工艺见《报告表》。

根据《报告表》的评价结论，在全面落实《报告表》提出的各项污染防治和环境风险防范等环境保护措施，并确保污染物排放稳定达标且符合总量控制要求的前提下，项目按照《报告表》中所列的性质、规模、地点进行建设，从生态环境保护角度可行。

三、你单位应按照《报告表》内容组织实施，落实本新建项目相应的污染防治措施。

（一）生活污水经三级化粪池处理达到广东省《水污染物排放限值》（DB44/26-2001）第二时段三级标准后排入陈村污水处理厂处理。冷水机的冷却水循环使用，定期更换的

冷却废水以及制纯水产生的浓水属于清净下水排入雨水管网;洗池废水、釉料研发器材清洗废水经五级沉淀处理后，与墨水研发器材清洗废水定期交由有废水处理能力的单位处理，并做好转移过程台账记录，确保合法、妥善处理。

（二）落实《固定污染源挥发性有机物综合排放标准》（DB44/2367-2022）中相应控制要求，做好物料储存、转移和输送等环节挥发性有机物无组织排放控制，并采取有效废气收集处理措施，最大限度减少废气排放影响。

1.项目陶瓷色料研发的配料、混料、打粉、烧成、检测过程产生的少量粉尘、锰及其化合物、镍及其化合物，以无组织形式排放。陶瓷釉料研发的配料、混料、打粉、烧成、检测过程，陶瓷墨水研发的配料、研磨、烧成过程以及纺织墨水的配料、研磨过程产生的少量粉尘，以无组织形式排放。厂界颗粒物、锰及其化合物、镍及其化合物无组织排放执行广东省《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）第二时段无组织排放监控浓度限值。

2.陶瓷墨水、纺织墨水研发的振荡/搅拌、调整、打印、清洗过程产生的少量 NMHC，以无组织形式排放。厂区内有机废气执行《涂料、油墨及胶粘剂工业大气污染物排放标准》（GB37824-2019）表 B.1 厂区内 VOCs 无组织排放限值。

（三）项目北面、西面、东面厂界执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2 类标准要求，南面厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）4 类标准要求。

（四）项目危险废物、一般工业固体废物贮存及处置应符合法律法规及国家污染物控制标准要求。一般工业固体废物贮存过程应满足相应防渗漏、防雨淋、防扬尘等环境保护要求，并依法处理处置；危险废物贮存场所须满足《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）相关要求，危险废物委托有资质的单位进行处理处置。生活垃圾交由环卫部门处理。

（五）建立健全环境风险事故防范应急体系，完善并严格落实环境风险防范措施和应急预案。加强污染防治、环境风险防控设施的管理和维护，切实防范环境污染事故发生。

四、《报告表》经批准后，项目的性质、规模、地点、生产工艺和环境保护措施发生重大变动，且可能导致环境影响显著变化（特别是不利环境影响加重）的，应当重新报批建设项目环境影响评价文件。自《报告表》批复文件批准之日起，项目超过 5 年方决定开工建设的，《报告表》应当报我局重新审核。

五、项目建设应严格执行配套建设的环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用的“三同时”制度。项目竣工后，你单位应当按照有关规定向我局申请领取排污许可证（如需要申领排污许可证的），并在配套建设的环境保护设施验收合格后，方可投入生产或者使用。

5. 环境保护设施

5.1 项目建成后污染物治理/处置设施

5.1.1 废气治理设施

陶瓷色料的配料、混料、打粉、烧成、检测过程会产生少量的粉尘、锰及其化合物、镍及其化合物，以无组织形式排放。陶瓷釉料的配料、混料、打粉、烧成、检测过程会产生少量的粉尘，以无组织形式排放。陶瓷墨水的配料、研磨、烧成过程会产生少量的粉尘，以无组织形式排放。纺织墨水的配料、研磨过程会产生少量的粉尘，以无组织形式排放。

陶瓷墨水、纺织墨水的振荡/搅拌、调整、打印、清洗过程会产生少量 NMHC，以无组织形式排放。

表 5-1 项目废气治理设施情况表

主要产污单元	工艺	产污工序	污染因子	排放形式	治理设施	排气筒情况					
						编号	处理前采样口	处理后采样口	风机风量（m^3/h）	排气筒高度（m）	排气筒内径（m）
研发车间	陶瓷色料研发	配料、混料、打粉、烧成、检测	粉尘、锰及其化合物、镍及其化合物	无组织	/	/	/	/	/	/	/
	陶瓷釉料研发	配料、混料、打粉、烧成、检测	粉尘	无组织	/	/	/	/	/	/	/
	陶瓷墨水研发	配料、研磨、烧成	粉尘	无组织	/	/	/	/	/	/	/
		振荡/搅拌、调整、打印、清洗	NMHC	无组织	/	/	/	/	/	/	/
	纺织墨水研发	研磨	粉尘	无组织	/	/	/	/	/	/	/
		振荡/搅拌、调整、打印、清洗	NMHC	无组织	/	/	/	/	/	/	/

5.1.2 废水治理设施

生活污水经三级化粪池处理后经市政污水管网纳入陈村污水处理厂处理。

冷水机的冷却水循环使用，定期更换的冷却废水以及制纯水产生的浓水属于清净下水排入雨水管网。洗池废水、釉料研发器材清洗废水经五级沉淀处理后，与墨水研发器材清洗废水定期交由佛山市科源达环保污水处理有限公司处理。

项目的废水治理设施见下图 5-2。

5.1.3 噪声治理设施

项目选用新型低噪设备，合理布局生产设备，采用隔声、减振、降噪等措施。

5.1.4 固体废物处置设施

生活垃圾定期委托环卫部门统一收集处理。

一般工业固废遵照《广东省固体废物污染环境防治条例》、《佛山市工业固体废物污染环境防治条例》的要求；一般固体废物暂存于一般固体废物仓库，仓库满足防渗漏、防雨淋、防扬尘等要求。一般工业固废统一收集后交由回收公司回收处理。

危险废物执行《国家危险废物名录（2025 年版）》及《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）。危险废物定期交由佛山市富钜源环保科技有限公司处理。

表 5-2 项目固体废物产生情况

序号	固体废物名称	产生环节	固废属性	废物类别	废物代码	危险特性	形态	危险成分	贮存方式/地点	处置方式
1	生活垃圾	员工生活、办公	生活垃圾	SW64	900-099-S64	/	固态	/	垃圾桶	分类收集后交由环卫部门处理
2	不含有毒有害物质的废包装材料	开包	一般固体废物	SW92	900-001-S92	/	固态	/	一般固废储存间	集中收集后交由回收公司回收处理
3	废陶瓷	打印		SW59	900-099-S59	/	固态	/		
4	废织物	打印		SW59	900-099-S59	/	固态	/		
5	废机油	设备维修	危险废物	HW08	900-214-08	机油	机油	T，I	危废间	定期交佛山市富钜源环保科技有限公司处理
6	废机油桶	设备维修		HW08	900-249-08	机油	机油	T		
7	含油废抹布和手套	设备维修		HW49	900-041-49	机油	机油	T		
8	废液压油	设备维修		HW08	900-218-08	液压油	液压油	T，I		
9	废液压油桶	设备维修		HW08	900-249-08	液压油	液压油	T		
10	喷头清洗废液	清洗		HW49	900-047-49	白油、月桂酸异辛酸	白油、月桂酸异辛酸	T、I		
11	废实验耗材	研发实验		HW49	900-047-49	危险化学品	危险化学品	T		
12	含有毒有害物质的废包装材料	开包		HW49	900-047-49	危险化学品	危险化学品	T		
13	废陶瓷色料	研发实验		HW49	900-047-49	危险化学品	危险化学品	T		
14	废釉料	清洗		HW49	900-047-49	碳酸钡、氧化锌	碳酸钡、氧化锌	T		
15	废陶瓷墨水	研发		HW12	900-299-12	白油、月桂酸异辛酸、超分散剂	白油、月桂酸异辛酸、超分散剂	T		
注：危险特性中 T：毒性、I：易燃性、In：感染性、C：腐蚀性。										

5.1.5 其他环境保护设施

环境风险防范设施

公司已依照自身发展现状及管理计划，制定了相应的应急工作方案，并由部门经理宣贯传达企业员工。

规范化排污口及监测设施建设情况

项目无需设置规范化采样口。

		
五级沉淀池（地下，废水治理设施）	危废间制度牌	危废间内部

图 5-2 环境保护设施图

5.2 环保设施投资及“三同时”落实情况

5.2.1 环保设施投资

项目审批环保总投资为200万元人民币，项目实际环保总投资为50万元人民币，项目建设环保投资情况见下表。

表5-3 项目环保投资情况表

序号	环保措施名称	实际投资（万元）
1.	废气治理	0
2.	废水治理	20
3.	噪声治理	5
4.	固废治理	10
5.	风险防范措施	5
6.	其他	10
合计		50
项目实际总投资		1500
环保/实际总投资		3.3%

5.2.2 “三同时”落实情况

项目环境影响报告表及批复要求的落实情况见下表。

表5-4 环境影响报告表及批复要求的落实情况

环境影响报告表及批复要求	实际执行情况	落实情况
生活污水经三级化粪池处理达到广东省《水污染物排放限值》（DB44/26-2001）第二时段三级标准后排入陈村污水处理厂处理。冷水机的冷却水循环使用，定期更换的冷却废水以及制纯水产生的浓水属于清净下水排入雨水管网;洗池废水、釉料研发器材清洗废水经五级沉淀处理后，与墨水研发器材清洗废水定期交由有废水处理能力的单位处理，并做好转移过程台账记录，确保合法、妥善处理。	生活污水经三级化粪池预处理达标后引至陈村污水处理厂处理。 冷水机的冷却水循环使用，定期更换的冷却废水以及制纯水产生的浓水属于清净下水排入雨水管网。洗池废水、釉料研发器材清洗废水经五级沉淀处理后，与墨水研发器材清洗废水定期交由佛山市科源达环保污水处理有限公司处理。	已落实
落实《固定污染源挥发性有机物综合排放标准》（DB44/2367-2022）中相应控制要求，做好物料储存、转移和输送等环节挥发性有机物无组织排放控制，并采取有效废气收集处理措施，最大限度减少废气排放影响。 1.项目陶瓷色料研发的配料、混料、打粉、烧成、检测过程产生的少量粉尘、锰及其化合物、镍及其化合物，以无组织形式排放。陶瓷釉料研发的配料、混料、打粉、烧成、检测过程，陶瓷墨水研	陶瓷色料的配料、混料、打粉、烧成、检测过程会产生少量的粉尘、锰及其化合物、镍及其化合物，以无组织形式排放。陶瓷釉料的配料、混料、打粉、烧成、检测过程会产生少量的粉尘，以无组织形式排放。陶瓷墨水的配料、研磨、烧成过程会产生少量的粉尘，以无组织形式排放。纺织墨水的配料、研磨过程会产生少量的粉尘，以无组织形式排放。 陶瓷墨水、纺织墨水的振荡/搅拌、调整、打印、清洗过程会产生少量	已落实

发的配料、研磨、烧成过程以及纺织墨水的配料、研磨过程产生的少量粉尘，以无组织形式排放。厂界颗粒物、锰及其化合物、镍及其化合物无组织排放执行广东省《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）第二时段无组织排放监控浓度限值。 2.陶瓷墨水、纺织墨水研发的振荡/搅拌、调整、打印、清洗过程产生的少量 NMHC，以无组织形式排放。厂区内有机废气执行《涂料、油墨及胶粘剂工业大气污染物排放标准》（GB37824-2019）表 B.1 厂区内 VOCs 无组织排放限值。	NMHC，以无组织形式排放。 经检测，厂界无组织排放的粉尘、锰及其化合物、镍及其化合物可达到《大气污染物排放限值》（DB/4427-2001）表 2 第二时段无组织排放监控浓度限值。 经检测，厂区内无组织排放的 NMHC 可达到《涂料、油墨及胶粘剂工业大气污染物排放标准》（GB 37824-2019）表 B.1 厂区内 VOCs 无组织排放限值。	
项目北面、西面、东面厂界执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2 类标准要求，南面厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）4 类标准要求。	项目选用新型低噪设备，合理布局生产设备，采用隔声、减振、降噪等措施。 企业夜间不生产。经检测，项目北面、西面、东面厂界可达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2 类标准要求，南面厂界噪声可达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）4 类标准要求。	已落实
项目危险废物、一般工业固体废物贮存及处置应符合法律法规及国家污染物控制标准要求。一般工业固体废物贮存过程应满足相应防渗漏、防雨淋、防扬尘等环境保护要求，并依法处理处置；危险废物贮存场所须满足《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）相关要求，危险废物委托有资质的单位进行处理处置。生活垃圾交由环卫部门处理。	生活垃圾定期委托环卫部门统一收集处理。 一般工业固废遵照《广东省固体废物污染环境防治条例》、《佛山市工业固体废物污染环境防治条例》的要求；一般固体废物暂存于一般固体废物仓库，仓库满足防渗漏、防雨淋、防扬尘等要求。一般工业固废统一收集后交由回收公司回收处理。 危险废物执行《国家危险废物名录（2025 年版）》及《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）。危险废物定期交由佛山市富钜源环保科技有限公司处理。	已落实
建立健全环境风险事故防范应急体系，完善并严格落实环境风险防范措施和应急预案。加强污染防治、环境风险防控设施的管理和维护，切实防范环境污染事故发生。	本项目已建立健全环境风险事故防范应急体系，完善并严格落实环境风险防范措施和应急预案。	已落实

6. 验收监测评价标准

6.1 环境质量标准

本次监测不需要监测区域环境质量，因此不列环境质量标准，具体标准值参考原环评文件。

6.2 污染物排放标准

1、大气污染物

陶瓷色料的配料、混料、打粉、烧成、检测过程会产生少量的粉尘、锰及其化合物、镍及其化合物，以无组织形式排放。陶瓷釉料的配料、混料、打粉、烧成、检测过程会产生少量的粉尘，以无组织形式排放。陶瓷墨水的配料、研磨、烧成过程会产生少量的粉尘，以无组织形式排放。纺织墨水的配料、研磨过程会产生少量的粉尘，以无组织形式排放。无组织排放的粉尘、锰及其化合物、镍及其化合物执行《大气污染物排放限值》（DB/4427-2001）表 2 第二时段无组织排放监控浓度限值。

陶瓷墨水、纺织墨水的振荡/搅拌、调整、打印、清洗过程会产生少量 NMHC，以无组织形式排放。厂区内有机废气执行《涂料、油墨及胶粘剂工业大气污染物排放标准》（GB 37824-2019）表 B.1 厂区内 VOCs 无组织排放限值。

表 6-1 废气执行标准限值一览表

无组织废气	工序	污染物		无组织排放浓度（mg/m^3）	标准来源
厂界（无组织）	陶瓷色料、陶瓷釉料的配料、混料、打粉、烧成、检测；陶瓷墨水的配料、研磨、烧成；纺织墨水的配料、研磨	颗粒物	碳黑尘、染料尘	肉眼不可见	《大气污染物排放限值》（DB/4427-2001）表 2 第二时段无组织排放监控浓度限值
			其它	1.0	
	陶瓷色料的配料、混料、打粉、烧成、检测	锰及其化合物		0.040	
		镍及其化合物		0.040	
厂区内（无组织）	陶瓷墨水、纺织墨水的振荡/搅拌、调整、打印、清洗	NMHC		监控点处 1h 平均浓度值≤6mg/m³，监控点处任意一次浓度值≤20mg/m³	《涂料、油墨及胶粘剂工业大气污染物排放标准》（GB 37824-2019）表 B.1 厂区内 VOCs 无组织排放限值

2、水污染物

本项目外排废水为生活污水，生活污水经三级化粪预处理达到广东省地方标准《水污染物排放限值》（DB44/26-2001）第二时段三级标准后排入陈村污水处理厂处理。具

体见下表。

表 6-2 项目水污染物排放标准　　单位：mg/L（pH 除外）

污染物 执行单位	pH	COD_{Cr}	BOD_5	NH_3-N	SS
项目生活污水排放限值	6~9	500	300	/	400

3、噪声

本项目厂界北面、西面、东面执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的 2 类标准：昼间≤60dB（A）、夜间≤50dB（A）；南面执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的 4 类标准：昼间≤70dB（A）、夜间≤55dB（A）。

表 6-4 工业企业厂界环境噪声排放标准　　单位：dB（A）

厂界	类 别	昼 间	夜 间
北面、西面、东面	2 类	60	50
南面	4 类	70	55

4、固体废物

一般工业固废遵照《广东省固体废物污染环境防治条例》及《佛山市工业固体废物污染环境防治条例》的要求；一般固体废物暂存于一般固体废物仓库，仓库应满足防渗漏、防雨淋、防扬尘等要求。危险废物执行《国家危险废物名录（2025 年版）》及《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）。

6.3 总量控制目标

本项目无总量控制目标。

7. 验收监测内容

项目委托广东凯恩德环境技术有限公司进行污染物采样及分析工作，具体监测内容如下（监测布点见图 7-1）：

7.1 废气

陶瓷色料的配料、混料、打粉、烧成、检测过程会产生少量的粉尘、锰及其化合物、镍及其化合物，以无组织形式排放。陶瓷釉料的配料、混料、打粉、烧成、检测过程会产生少量的粉尘，以无组织形式排放。陶瓷墨水的配料、研磨、烧成过程会产生少量的粉尘，以无组织形式排放。纺织墨水的配料、研磨过程会产生少量的粉尘，以无组织形式排放。

陶瓷墨水、纺织墨水的振荡/搅拌、调整、打印、清洗过程会产生少量 NMHC，以无组织形式排放。

厂界无组织废气：监测 2 天，4 个监测点（○1 上风向参照点，○2 下风向参照点，○3 下风向参照点，○4 下风向参照点），每天监测 3 次（其中臭气浓度 4 次），监测项目为颗粒物、锰及其化合物、镍及其化合物。

厂区内无组织废气：监测 2 天，1 个监测点（○5），每天监测 3 次，监测项目为 NMHC。

7.2 废水

本项目租用科达制造股份有限公司（以下简称“科达公司”）的厂房，生活污水经科达公司配套的三级化粪池处理后通过市政管道排入陈村污水处理厂处理，尾水排入陈村水道。由于该科达公司内其他企业也通过科达公司配套的同一套三级化粪池处理后排入市政管网，科达公司内各个企业间没有单独的排污管网，因此不设置生活污水检测点。

7.3 噪声

项目的噪声主要为设备产生的机械噪声，由于项目仅在白天生产，夜间不生产，因此设置噪声监测点共 4 个（监测频次：监测 2 天，每天昼间 1 次）：▲1 项目东面外 1m，▲2 项目南面外 1m，▲3 项目西面外 1m，▲4 项目北面外 1m。

表 7-1 项目监测内容一览表

类别	检测点位	检测项目	采样日期和频次	采样设备
无组织废气	上风向○1； 下风向○2； 下风向○3； 下风向○4。	总悬浮颗粒物	2026-05-07 至 2026-05-08 频次：3 次/天，2 天。	多路空气烟气综合采样器 YLB-2700S
		锰（锰及其化合物）		大气/颗粒物综合采样器YLB-2700E
		镍（镍及其化合物）		
	厂区内○5	非甲烷总烃	2026-05-07 至 2026-05-08 频次：3 次/天，2 天。	1.大气采样器CD-2A； 2.真空采样箱SQ-ZKOZ-C型。
噪声	项目东面边界外 1 米▲1； 项目南面边界外 1 米▲2； 项目西面边界外 1 米▲3； 项目北面边界外 1 米▲4。	工业企业厂界环境噪声	2026-05-07 至 2026-05-08 频次：1 次/天，昼间时段检测，2 天。	多功能声级计 AWA5688



图 7-1 项目验收监测布点示意图

8. 质量保证及质量控制

为保证监测分析结果的准确可靠性，监测质量保证和质量控制按照相关的环境监测技术规范相关章节要求进行。主要的监测技术规范如下：

1) 《环境空气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 直接进样-气相色谱法》（HJ 604-2017）；

2) 《环境空气 总悬浮颗粒物的测定重量法》（HJ 1263-2022）；

3) 《空气和废气监测分析方法》（第四版增补版）；

4) 《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）。

8.1 监测分析方法

监测方法和使用仪器见表 8-1。

表 8-1 监测方法、使用仪器及检出限一览表

类型	检测项目	检测方法	使用仪器	检出限
废气	非甲烷总烃	《环境空气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 直接进样-气相色谱法》HJ 604-2017	气相色谱仪 GC9790II	0.07 mg/m^3
	总悬浮颗粒物	《环境空气 总悬浮颗粒物的测定重量法》HJ 1263-2022	赛多利斯十万分之一天平 BT25S	168 μg/m^3
	锰（锰及其化合物）	《空气和废气监测分析方法》(第四版增补版）国家环境保护总局 2003 年 原子吸收分光光度法（B） 3.2.12	原子吸收分光光度计 TAS-990AFG	0.2 μg/m^3
	镍（镍及其化合物）	《空气和废气监测分析方法》（第四版增补版）国家环境保护总局（2003 年）原子吸收分光光度法（B）3.2.12		0.5 μg/m^3
噪声	工业企业厂界环境噪声	《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB 12348-2008	多功能声级计 AWA5688	--
备注：1.“--”表示对该项目不进行描述或评价。				

8.2 人员资质

监测人员均持证上岗，监测单位依法通过计量认证，包含了本项目涉及的污染源监测项目。参加验收监测人员资质情况如下表 8-2

表 8-2 参加验收监测人员资质情况表

监测过程	姓名	证书名称	证书编号	具备资质
采样	莫荣锋	上岗证	KED061	空气和废气、噪声采样能力
	陈广庆	上岗证	KED011	空气和废气、噪声采样能力

	聂小媚	上岗证	KED014	空气和废气、噪声采样能力
	梁宝婵	上岗证	KED058	空气和废气、噪声采样能力
	蔡达铭	上岗证	KED060	空气和废气、噪声采样能力
	杜丽芬	上岗证	KED005	空气和废气、噪声采样能力
分析	谭健明	上岗证	KED008	空气和废气分析能力分析能力
	容衍阳	上岗证	KED034	空气和废气分析能力分析能力
	彭静雯	上岗证	KED047	空气和废气分析能力分析能力
	刘芳菲	上岗证	KED013	空气和废气分析能力分析能力

8.3 分析过程中的质量保证和质量控制

（1）监测过程严格按环境监测技术规范中有关规定进行。

（2）监测人员持证上岗，监测所用仪器都经过计量部门的检定并在有效期内使用。

（3）监测全过程严格按照本单位《质量手册》及有关质量管理程序进行，实施严谨的全过程质量保证措施，实行三级审核制度。

（4）气体检测分析过程中，在采样前后对采样器流量进行校准，保证采样前后流量的相对误差在 5%以内。

（5）噪声测量前、后在测量现场用标准声源对噪声仪进行校准，测量前、后校准示值偏差不得大于 0.5dB（A）。

废气质控测试结果一览表见表 8-3，采样器流量校准结果一览表见表 8-4，噪声仪器校验结果见表 8-5。

表 8-3 气体质量控制样品数统计表

监测项目	样品总数	现场平行样				实验室平行样				曲线校正			有证标样				实验室空白		全程空白	
		数量	相对偏差范围%	允许偏差范围%	合格率%	数量	相对偏差范围%	允许偏差范围%	合格率%	数量	相对误差范围%	相对误差控制范围%	数量	测定值范围	标准值允许范围	合格率%	数量	合格率%	数量	合格率%
非甲烷总烃	6	--	--	--	--	1	0.0	±15	100	1	7.3-9.4	≤10	--	--	--	--	1	100	2	100
总悬浮颗粒物	24	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	4	0.34046g-0.34056g；0.34382h-0.34387g	0.34053±0.0005g；0.34382±0.0005g	100	--	--	8	100
锰（锰及其化合物）	24	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	3	1.00mg/L-1.07mg/L	1.03±0.07mg/L	100	4	100	8	100
镍（镍及其化合物）	24	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	3	0.625mg/L-0.660mg/L	0.634±0.029mg/L	100	4	100	8	100

表 8-4 采样器流量校准结果一览表

仪器型号	仪器编号	校准日期	气路	表观流量（L/min）	实际流量（L/min）	相对误差（%）	允许误差（%）	合格与否	备注
多路空气烟气综合采样器 YLB-2700S	KED-125-1	2026-05-07	E 路	100	99.9	-0.1	±5	合格	采样前
	KED-125-2			100	100.4	0.4	±5	合格	
	KED-125-7			100	101.3	1.3	±5	合格	
	KED-125-8			100	101.4	1.4	±5	合格	
	KED-125-1			100	100.6	0.6	±5	合格	采样后
	KED-125-2			100	99.6	-0.4	±5	合格	
	KED-125-7			100	100.5	0.5	±5	合格	
	KED-125-8			100	99.9	-0.1	±5	合格	
大气/颗粒物综合采样器 YLB-2700E	KED-092-1		E 路	100	100.1	0.1	±5	合格	采样前
	KED-092-2			100	99.0	-1.0	±5	合格	
	KED-092-3			100	99.9	-0.1	±5	合格	
	KED-092-5			100	99.5	-0.5	±5	合格	
	KED-092-1			100	100.6	0.6	±5	合格	采样后
	KED-092-2			100	99.6	-0.4	±5	合格	
	KED-092-3			100	100.3	0.3	±5	合格	
	KED-092-5			100	100.1	0.1	±5	合格	
多路空气烟气综合采样器 YLB-2700S	KED-125-1	2026-05-08	E 路	100	99.7	-0.3	±5	合格	采样前
	KED-125-2			100	100.2	0.2	±5	合格	
	KED-125-7			100	99.0	-1.0	±5	合格	
	KED-125-8			100	98.9	-1.1	±5	合格	
	KED-125-1			100	99.8	-0.2	±5	合格	采样后
	KED-125-2			100	99.8	-0.2	±5	合格	
	KED-125-7			100	100.4	0.4	±5	合格	
	KED-125-8			100	101.5	1.5	±5	合格	
大气/颗粒物综合采样器 YLB-2700E	KED-092-1		E 路	100	101.0	1.0	±5	合格	采样前
	KED-092-2			100	100.3	0.3	±5	合格	
	KED-092-3			100	99.4	-0.6	±5	合格	
	KED-092-5			100	99.1	-0.9	±5	合格	
	KED-092-1			100	101.9	1.9	±5	合格	采样后
	KED-092-2			100	100.4	0.4	±5	合格	
	KED-092-3			100	101.3	1.3	±5	合格	
	KED-092-5			100	99.7	-0.3	±5	合格	

表 8-5 噪声仪器校验表（单位：dB）

校准日期	采样仪器	标定噪声值		校验示值	示值偏差	允许偏差	质量控制评定
2026-05-07	多功能声级计 AWA5688	检测前	93.8	94.0	-0.2	±0.5	合格
		检测后	93.8	94.0	-0.2	±0.5	合格
2026-05-08		检测前	93.8	94.0	-0.2	±0.5	合格
		检测后	93.8	94.0	-0.2	±0.5	合格

9. 验收监测结果

9.1 生产工况

监测（试运行）期间，项目各种设备运转正常，生产正常。

表 9-1 生产工况一览表

研发项目名称	审批设计处理处理能力	日期	本次验收处理能力	实际处理能力	工况（%）
陶瓷色料研发	3.17kg/d	2026-05-07	3.17kg/d	2.54kg/d	80
陶瓷釉料研发	50kg/d		50kg/d	40kg/d	80
陶瓷墨水研发	25kg/d		25kg/d	21kg/d	84
纺织墨水研发	46.67kg/d		46.67kg/d	37.35kg/d	80
陶瓷色料研发	3.17kg/d	2026-05-08	3.17kg/d	2.55kg/d	80
陶瓷釉料研发	50kg/d		50kg/d	42kg/d	84
陶瓷墨水研发	25kg/d		25kg/d	20kg/d	80
纺织墨水研发	46.67kg/d		46.67kg/d	37.4kg/d	80

9.2 废气监测结果

表 9-2 厂界无组织废气检测结果一览表

单位浓度：mg/m³

检测项目	检测点位	检测日期	检测频次及结果				排放限值	结论
			第一次	第二次	第三次	最大值		
总悬浮颗粒物	上风向○1	2026-05-07	0.168（L）	0.168（L）	0.168（L）	0.168（L）	--	--
	下风向○2		0.261	0.243	0.246	0.261	1.0	达标
	下风向○3		0.200	0.188	0.262	0.262	1.0	达标
	下风向○4		0.325	0.244	0.257	0.325	1.0	达标
锰（锰及其化合物）	上风向○1		2×10^{-4}（L）	2×10^{-4}（L）	2×10^{-4}（L）	2×10^{-4}（L）	--	--
	下风向○2		2×10^{-4}（L）	2×10^{-4}（L）	2×10^{-4}（L）	2×10^{-4}（L）	0.040	达标
	下风向○3		2×10^{-4}（L）	2×10^{-4}（L）	2×10^{-4}（L）	2×10^{-4}（L）	0.040	达标
	下风向○4		2×10^{-4}（L）	2×10^{-4}（L）	2×10^{-4}（L）	2×10^{-4}（L）	0.040	达标
镍（镍及其化合物）	上风向○1		5×10^{-4}（L）	5×10^{-4}（L）	5×10^{-4}（L）	5×10^{-4}（L）	--	--
	下风向○2		5×10^{-4}（L）	5×10^{-4}（L）	5×10^{-4}（L）	5×10^{-4}（L）	0.040	达标
	下风向○3		5×10^{-4}（L）	5×10^{-4}（L）	5×10^{-4}（L）	5×10^{-4}（L）	0.040	达标
	下风向○4		5×10^{-4}（L）	5×10^{-4}（L）	5×10^{-4}（L）	5×10^{-4}（L）	0.040	达标
总悬浮颗粒物	上风向○1	2026-05-08	0.168（L）	0.168（L）	0.168（L）	0.168（L）	--	--
	下风向○2		0.255	0.316	0.247	0.316	1.0	达标
	下风向○3		0.310	0.280	0.198	0.310	1.0	达标
	下风向○4		0.213	0.281	0.239	0.281	1.0	达标
锰（锰及其化合物）	上风向○1		2×10^{-4}（L）	2×10^{-4}（L）	2×10^{-4}（L）	2×10^{-4}（L）	--	--
	下风向○2		2×10^{-4}（L）	2×10^{-4}（L）	2×10^{-4}（L）	2×10^{-4}（L）	0.040	达标
	下风向○3		2×10^{-4}（L）	2×10^{-4}（L）	2×10^{-4}（L）	2×10^{-4}（L）	0.040	达标
	下风向○4		2×10^{-4}（L）	2×10^{-4}（L）	2×10^{-4}（L）	2×10^{-4}（L）	0.040	达标

镍（镍及其化合物）	上风向○1		5×10^{-4}（L）	5×10^{-4}（L）	5×10^{-4}（L）	5×10^{-4}（L）	--	--
	下风向○2		5×10^{-4}（L）	5×10^{-4}（L）	5×10^{-4}（L）	5×10^{-4}（L）	0.040	达标
	下风向○3		5×10^{-4}（L）	5×10^{-4}（L）	5×10^{-4}（L）	5×10^{-4}（L）	0.040	达标
	下风向○4		5×10^{-4}（L）	5×10^{-4}（L）	5×10^{-4}（L）	5×10^{-4}（L）	0.040	达标
气象条件	2026-05-07 天气情况：晴，主导风向为东南风，检测期间最大风速：2.1m/s； 2026-05-08 天气情况：晴，主导风向为东南风，检测期间最大风速：2.4m/s。							
备注	1. 检测结果低于检出限以“检出限（L）”表示； 2. “--”表示对该项目不进行描述或评价。							

表 9-3 厂区内无组织废气检测结果一览表

单位浓度：mg/m³

检测项目	检测点位	检测日期	检测频次及结果				排放限值	结论
			第一次	第二次	第三次	最大值		
非甲烷总烃	厂区内○5	2026-05-07	1.65	1.65	1.58	--	6	达标
非甲烷总烃	厂区内○5	2026-05-08	1.65	1.56	1.58	--	6	达标
气象条件	2026-05-07 天气情况：晴，主导风向为东南风，检测期间最大风速：2.1m/s； 2026-05-08 天气情况：晴，主导风向为东南风，检测期间最大风速：2.4m/s。							
备注	3. 检测结果低于检出限以“检出限（L）”表示； 4. “--”表示对该项目不进行描述或评价。							

9.3 噪声监测结果

表 9-4 噪声检测结果一览表

单位：dB(A)

检测点位	检测时段		主要声源	检测结果	排放限值	结论
				L_{Aeq}	L_{Aeq}	
项目东面边界外 1 米▲1	2026-05-07	12:48-12:53	机械噪声	58	60	达标
	2026-05-08	12:53-12:58	机械噪声	57	60	达标
项目南面边界外 1 米▲2	2026-05-07	12:41-12:46	机械噪声、交通噪声	61	70	达标
	2026-05-08	12:46-12:51	机械噪声、交通噪声	61	70	达标
项目西面边界外 1 米▲3	2026-05-07	12:34-12:39	机械噪声、交通噪声	58	60	达标
	2026-05-08	12:39-12:44	机械噪声、交通噪声	56	60	达标
项目北面边界外 1 米▲4	2026-05-07	12:56-13:01	机械噪声	57	60	达标
	2026-05-08	13:01-13:06	机械噪声	58	60	达标
气象条件	2026-05-07 天气情况：晴，主导风向为东南风，检测期间最大风速：1.7m/s（昼）；2026-05-08 天气情况：晴，主导风向为东南风，检测期间最大风速：2.2m/s（昼）。					
备注	1.依据《环境噪声监测技术规范噪声测量值修正》（HJ706-2014）中 6.1 要求：对于只需判断噪声源排放是否达标的情况，若噪声测量值低于相应噪声源排放标准的限值，可以不进行背景噪声的测量及修正，注明后直接评价为达标。					

9.4 小结

（1）废气

①厂界无组织

由监测结果可知，厂界无组织排放的粉尘、锰及其化合物、镍及其化合物可达到《大气污染物排放限值》（DB/4427-2001）表 2 第二时段无组织排放监控浓度限值。

②厂区内无组织

由监测结果可知，厂区内无组织排放的 NMHC 可达到《涂料、油墨及胶粘剂工业大气污染物排放标准》（GB 37824-2019）表 B.1 厂区内 VOCs 无组织排放限值。

（2）噪声

由监测结果可知，项目北面、西面、东面厂界可达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2 类标准要求，南面厂界噪声可达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）4 类标准要求。

10. 验收监测结论

10.1 项目概况及建设内容变化情况

广东康立泰新材料有限公司研发中心重新报批建设项目位于广东省佛山市顺德区陈村镇大都村大都工业区创业路 2 号，中心位置地理坐标为北纬 22 度 58 分 30.310 秒，东经 113 度 9 分 50.560 秒。本项目总占地面积为 8883m^2。

本项目于 2026 年 3 月 13 日变更排污登记（登记编号：91440606MACR1G4836001Z）。本项目审批规模为年研发陶瓷色料研发 0.95 吨、陶瓷釉料研发 15 吨、陶瓷墨水研发 7.5 吨、纺织墨水研发 14 吨。本次验收规模为年研发陶瓷色料研发 0.95 吨、陶瓷釉料研发 15 吨、陶瓷墨水研发 7.5 吨、纺织墨水研发 14 吨。

本项目从业人数为 110 人，年工作日 300 天，每天工作 8 小时，厂内不设食宿。本项目竣工日期为 2026 年 4 月 30 日，调试日期为 2026 年 5 月 1 日至 2026 年 12 月 1 日。

本项目实际建设情况较原环评审批情况无变化。

10.2 污染物排放达标情况

1、废气

陶瓷色料的配料、混料、打粉、烧成、检测过程会产生少量的粉尘、锰及其化合物、镍及其化合物，以无组织形式排放。陶瓷釉料的配料、混料、打粉、烧成、检测过程会产生少量的粉尘，以无组织形式排放。陶瓷墨水的配料、研磨、烧成过程会产生少量的粉尘，以无组织形式排放。纺织墨水的配料、研磨过程会产生少量的粉尘，以无组织形式排放。

陶瓷墨水、纺织墨水的振荡/搅拌、调整、打印、清洗过程会产生少量 NMHC，以无组织形式排放。

经检测，厂界无组织排放的粉尘、锰及其化合物、镍及其化合物可达到《大气污染物排放限值》（DB/4427-2001）表 2 第二时段无组织排放监控浓度限值。

经检测，厂区内无组织排放的 NMHC 可达到《涂料、油墨及胶粘剂工业大气污染物排放标准》（GB 37824-2019）表 B.1 厂区内 VOCs 无组织排放限值。

2、废水

生活污水经三级化粪池预处理达标后引至陈村污水处理厂处理。

冷水机的冷却水循环使用，定期更换的冷却废水以及制纯水产生的浓水属于清净下水排入雨水管网。洗池废水、釉料研发器材清洗废水经五级沉淀处理后，与墨水研发器材清洗废水定期交由佛山市科源达环保污水处理有限公司处理。

3、噪声

项目选用新型低噪设备，合理布局生产设备，采用隔声、减振、降噪等措施。

企业夜间不生产。经检测，项目北面、西面、东面厂界可达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2 类标准要求，南面厂界噪声可达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）4 类标准要求。

4、固体废物

生活垃圾定期委托环卫部门统一收集处理。

一般工业固废遵照《广东省固体废物污染环境防治条例》、《佛山市工业固体废物污染环境防治条例》的要求；一般固体废物暂存于一般固体废物仓库，仓库满足防渗漏、防雨淋、防扬尘等要求。一般工业固废统一收集后交由回收公司回收处理。

危险废物执行《国家危险废物名录（2025 年版）》及《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）。危险废物定期交由佛山市富钜源环保科技有限公司处理。

5、环境管理

项目建立了环境保护责任制度、环境保护“三同时”管理制度等，环境保护制度执行较好，运行至今未发生突发环境事件。

10.3 综合验收结论

根据项目验收监测和现场调查结果，本项目具备建设项目竣工环境保护验收条件，符合建设项目竣工环境保护验收的要求。

建设项目工程竣工环境保护“三同时”验收登记表

填表单位（盖章）：广东康立泰新材料有限公司　　**填表人（签字）：**　　**项目经办人（签字）：**

建设项目	项目名称	广东康立泰新材料有限公司研发中心重新报批建设项目			建设地点	广东省佛山市顺德区陈村镇大都村大都工业区创业路 2 号					
	行业类别	M7320 工程和技术研究和试验发展			建设性质	新建					
	设计生产能力	年研发陶瓷色料研发 0.95 吨、陶瓷釉料研发 15 吨、陶瓷墨水研发 7.5 吨、纺织墨水研发 14 吨	建设项目竣工日期	2026 年 4 月 30 日	实际生产能力	年研发陶瓷色料研发 0.95 吨、陶瓷釉料研发 15 吨、陶瓷墨水研发 7.5 吨、纺织墨水研发 14 吨	投入试运行日期	2026 年 5 月 1 日至 2026 年 12 月 1 日			
	投资总概算（万元）	1500	环保投资总概算（万元）		200	所占比例（%）		13.3			
	环评审批部门	佛山市生态环境局	批准文号		佛环 0305 环审〔2025〕16 号	批准时间		2025 年 12 月 29 日			
	初步设计审批部门	/			批准文号	/	批准时间	/			
	环保验收审批部门	/			批准文号	/	批准时间	/			
	环保设施设计单位	/	环保设施施工单位	/			环保设施监测单位	广东凯恩德环境技术有限公司			
	实际总投资（万元）	1500	实际环保投资（万元）		50	所占比例（%）		3.3			
	废水治理（万元）	20	废气治理（万元）	0	噪声治理（万元）	5	固废治理（万元）	10	风险防范措施（万元）	5	其它（万元）	10
	新增废水处理设施能力	/			新增废气处理设施能力	/	年平均工作时间	2400h/a			
建设单位		广东康立泰新材料有限公司	邮政编码	528300	联系电话	13929925560	环评单位	广东顺德环境科学研究院有限公司			

污染物排放达标与总量控制	污染物	原有排放量（1）	本期工程实际排放浓度（2）	本期工程允许排放浓度（3）	本期工程产生量（4）	本期工程自身削减量（5）	本期工程实际排放量（6）	本期工程核定排放总量（7）	本期工程“以新带老”削减量（8）	全厂实际排放总量（9）	全厂核定排放总量（10）	区域平衡替代削减量（11）	排放增减量（12）
	废水	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----
	化学需氧量	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----
	氨氮	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----
	生化需氧量	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----
	总磷	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----
	废气	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----
	二氧化硫	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----
	氮氧化物	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----
	工业粉尘	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----
	工业固体废物	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----
	严控废物	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----
	与项目有关的其它特征污染物 VOCs	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----
	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----
	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----

注：1、排放增减量：（+）表示增加，（-）表示减少。2、（12）=（6）-（8）-（11），（9）=（4）-（5）-（8）-（11）+（1）。3、计量单位：废水排放量——万吨/年；废气排放量——万标立方米/年；工业固体废物排放量——万吨/年；水污染物排放浓度——毫克/升。

附件 1 项目环评批复

佛山市生态环境局

主动公开　　佛环 0305 环审〔2025〕16 号

佛山市生态环境局关于广东康立泰新材料有限公司研发中心重新报批建设项目环境影响报告表的批复

广东康立泰新材料有限公司：

你单位报来由广东顺德环境科学研究院有限公司编制的《广东康立泰新材料有限公司研发中心重新报批建设项目环境影响报告表》（以下简称“《报告表》”）等材料收悉。根据《中华人民共和国环境影响评价法》第十六条第二款第（二）项、第二十二条第一款及第三款的规定，经研究，批复如下：

一、你单位对《报告表》的内容和结论负责，广东顺德环境科学研究院有限公司对《报告表》承担相应责任。

二、广东康立泰新材料有限公司研发中心重新报批建设项目（以下简称“项目”）位于佛山市顺德区陈村镇大都村大都工业区创业路 2 号，主要从事新材料研发，年研发陶瓷色料 0.95 吨、陶瓷釉料 15 吨、陶瓷墨水 7.5 吨、纺织墨水 14 吨。项目的规模及工艺见《报告表》。

根据《报告表》的评价结论，在全面落实报告表提出的各项污染防治和环境风险防范等环境保护措施，并确保污染物排放稳定达标且符合总量控制要求的前提下，项目按照《报告表》中所列的性质、规模、地点进行建设，从生态环境保护角度可行。

三、你单位应按照《报告表》内容组织实施，落实相应的污染防治措施。

（一）生活污水经三级化粪池处理达到广东省《水污染物排放限值》(DB44/26-2001)第二时段三级标准后排入陈村污水处理厂处理。冷水机的冷却水循环使用，定期更换的冷却废水以及制纯水产生的浓水属于清净下水排入雨水管网；洗池废水、釉料研发器材清洗废水经五级沉淀处理后，与墨水研发器材清洗废水定期交由有废水处理能力的单位处理，并做好转移过程台账记录，确保合法、妥善处理。

（二）落实《固定污染源挥发性有机物综合排放标准》（DB 44/2367—2022）中相应控制要求，做好物料储存、转移和输送等环节挥发性有机物无组织排放控制，并采取有效废气收集处理措施，最大限度减少废气排放影响。

1. 项目陶瓷色料研发的配料、混料、打粉、烧成、检测过程产生的少量粉尘、锰及其化合物、镍及其化合物，以无组织形式排放。陶瓷釉料研发的配料、混料、打粉、烧成、检测过程，陶瓷墨水研发的配料、研磨、烧成过程以及纺织墨水的配料、研磨过程产生的少量粉尘，以无组织形式排放。厂界颗粒物、锰及其

化合物、镍及其化合物无组织排放执行广东省《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）第二时段无组织排放监控浓度限值。

2. 陶瓷墨水、纺织墨水研发的振荡/搅拌、调整、打印、清洗过程产生的少量 NMHC，以无组织形式排放。厂区内有机废气执行《涂料、油墨及胶粘剂工业大气污染物排放标准》（GB 37824-2019）表 B.1 厂区内 VOCs 无组织排放限值。

（三）项目北面、西面、东面厂界执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2 类标准要求，南面厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）4 类标准要求。

（四）项目危险废物、一般工业固体废物贮存及处置应符合法律法规及国家污染物控制标准要求。一般工业固体废物贮存过程应满足相应防渗漏、防雨淋、防扬尘等环境保护要求，并依法处理处置；危险废物贮存场所须满足《危险废物贮存污染控制标准》（GB 18597—2023）相关要求，危险废物委托有资质的单位进行处理处置。生活垃圾交由环卫部门处理。

（五）建立健全环境风险事故防范应急体系，完善并严格落实环境风险防范措施和应急预案。加强污染防治、环境风险防控设施的管理和维护，切实防范环境污染事故发生。

四、《报告表》经批准后，项目的性质、规模、地点、生产工艺和环境保护措施发生重大变动，且可能导致环境影响显著变化（特别是不利环境影响加重）的，应当重新报批建设项目环境影响评价文件。自《报告表》批复文件批准之日起，项目超过 5 年方决定开工建设的，《报告表》应当报我局重新审核。

五、项目建设应严格执行配套建设的环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用的“三同时”制度。项目竣工后，你单位应当按照有关规定向我局申请领取排污许可证（如需要申领排污许可证的），并在配套建设的环境保护设施验收合格后，方可投入生产或者使用。

佛山市生态环境局

2025 年 12 月 29 日

抄送：广东顺德环境科学研究院有限公司

附件 2 项目排污登记

固定污染源排污登记表

（□首次登记　□延续登记　☑变更登记）

单位名称（1）		广东康立泰新材料有限公司			
省份（2）	广东省	地市（3）	佛山市	区县（4）	顺德区
注册地址（5）		广东省佛山市顺德区陈村镇大都村大都工业区创业路 2 号			
生产经营场所地址（6）		广东省佛山市顺德区陈村镇大都村大都工业区创业路 2 号			
行业类别（7）		工程和技术研究和试验发展			
其他行业类别					
生产经营场所中心经度（8）		113°9′50.56″		中心纬度（9）	22°58′30.31″
统一社会信用代码(10)		91440606MACR1G4836		组织机构代码/其他注册号(11)	
法定代表人/实际负责人(12)		滕范毅		联系方式	13929925560
生产工艺名称 （13）		主要产品（14）		主要产品产能	计量单位
配料-混料-打粉-烧成-再次打粉-检测		陶瓷色料研发		0.95	吨/年
配料-混料-打粉-烧成-再次打粉-检测-喷釉-检测-清洗		陶瓷釉料研发		15	吨/年
配料-研磨-振荡-半成品-检测-调整-过滤-检测-（清洗 1）-打印-（清洗 2）-烧成		陶瓷墨水研发		7.5	吨/年
配料-研磨-搅拌-半成品-检测-调整-过滤-检测-（清洗 1）-打印-（清洗 2）		纺织墨水研发		14	吨/年
燃料使用信息　□有　☑无					
涉 VOCs 辅料使用信息（使用涉 VOCs 辅料 1 吨/年以上填写）(15)　□有　☑无					
废气　□有组织排放　□无组织排放　☑无					
废水　☑有　□无					
废水污染治理设施（18）		治理工艺			数量
生活污水处理系统		三级化粪池			1
排放口名称		执行标准名称		排放去向（19）	
生活污水排放口		广东省水污染物排放限值标准 DB44/26-2001		□不外排 ☑间接排放：排入陈村污水处理厂 □直接排放：排入	
工业固体废物　☑有　□无					
工业固体废物名称		是否属于危险废物（20）		去向	
不含有毒有害物质的废包装材料		□是☑否		□贮存：□本单位/□送 □处置：□本单位/□送	
				进行□焚烧/□填埋/□其他方式处置 ☑利用：□本单位/☑送回收单位	
废实验耗材		☑是□否		□贮存：□本单位/□送 ☑处置：□本单位/☑送有相应类别危险废物处理资质单位 进行□焚烧/□填埋/☑其他方式处置：处理 □利用：□本单位/□送	
含有毒有害物质的废包装材料		☑是□否		□贮存：□本单位/□送 ☑处置：□本单位/☑送有相应类别危险废物处理资质单位 进行□焚烧/□填埋/☑其他方式处置：处理 □利用：□本单位/□送	
废陶瓷色料		☑是□否		□贮存：□本单位/□送 ☑处置：□本单位/☑送有相应类别危险废物处理资质单位 进行□焚烧/□填埋/☑其他方式处置：处理 □利用：□本单位/□送	
喷头清洗废液		☑是□否		□贮存：□本单位/□送 ☑处置：□本单位/☑送有相应类别危险废物处理资质单位 进行□焚烧/□填埋/☑其他方式处置：处理 □利用：□本单位/□送	
废釉料		☑是□否		□贮存：□本单位/□送 ☑处置：□本单位/☑送有相应类别危险废物处理资质单位 进行□焚烧/□填埋/☑其他方式处置：处理 □利用：□本单位/□送	
废陶瓷墨水		☑是□否		□贮存：□本单位/□送 ☑处置：□本单位/☑送有相应类别危险废物处理资质单位 进行□焚烧/□填埋/☑其他方式处置：处理 □利用：□本单位/□送	
废陶瓷		□是☑否		□贮存：□本单位/□送 □处置：□本单位/□送 进行□焚烧/□填埋/□其他方式处置 ☑利用：□本单位/☑送回收单位	
废织物		□是☑否		□贮存：□本单位/□送 □处置：□本单位/□送 进行□焚烧/□填埋/□其他方式处置 ☑利用：□本单位/☑送回收单位	
废机油		☑是□否		□贮存：□本单位/□送 ☑处置：□本单位/☑送有相应类别危险废物处理资质单位 进行□焚烧/□填埋/☑其他方式处置：处理	

		□利用：□本单位/□送
废机油桶	☑是□否	□贮存：□本单位/□送 ☑处置：□本单位/☑送有相应类别危险废物处理资质单位 进行□焚烧/□填埋/☑其他方式处置：处理 □利用：□本单位/□送
含油废抹布和手套	☑是□否	□贮存：□本单位/□送 ☑处置：□本单位/☑送有相应类别危险废物处理资质单位 进行□焚烧/□填埋/☑其他方式处置：处理 □利用：□本单位/□送
废液压油	☑是□否	□贮存：□本单位/□送 ☑处置：□本单位/☑送有相应类别危险废物处理资质单位 进行□焚烧/□填埋/☑其他方式处置：处理 □利用：□本单位/□送
废液压油桶	☑是□否	□贮存：□本单位/□送 ☑处置：□本单位/☑送有相应类别危险废物处理资质单位 进行□焚烧/□填埋/☑其他方式处置：处理 □利用：□本单位/□送
工业噪声　　☑有　□无		
工业噪声污染防治设施	☑减振等噪声源控制设施 □声屏障等噪声传播途径控制设施	
执行标准名称及标准号	工业企业厂界环境噪声排放标准 GB 12348——2008	
是否应当申领排污许可证，但长期停产	□是　☑否	
其他需要说明的信息		

注：

（1）按经工商行政管理部门核准，进行法人登记的名称填写，填写时应使用规范化汉字全称，与企业（单位）盖章所使用的名称一致。二级单位须同时用括号注明二级单位的名称。

（2）、（3）、(4)指生产经营场所地址所在地省份、城市、区县。

（5）经工商行政管理部门核准，营业执照所载明的注册地址。

（6）排污单位实际生产经营场所所在地址。

（7）企业主营业务行业类别，按照 2017 年国民经济行业分类（GB/T 4754—2017）填报。尽量细化到四级行业类别，如“A0311 牛的饲养”。

（8）、（9）指生产经营场所中心经纬度坐标，应通过全国排污许可证管理信息平台中的 GIS 系统点选后自动生成经纬度。

（10）有统一社会信用代码的，此项为必填项。统一社会信用代码是一组长度为 18 位的用于法人和其他组织身份的代码。依据《法人和其他组织统一社会信用代码编码规则》（GB 32100-2015）》编制，由登记管理部门负责在法人和其他组织注册登记时发放统一代码。

（11）无统一社会信用代码的，此项为必填项。组织机构代码根据中华人民共和国国家标准《全国组织机构代码编制规则》（GB 11714-1997）,由组织机构代码代码登记主管部门给每个企业、事业单位、机关、社会、团体和民办非企业单位颁发的在全国范围内唯一，始终不变的法定代码。组织机构代码由 8 位无属性的数字和一位校验码组成。填写时，应按照技术监督部门颁发的《中华人民共和国组织机构代码证》上的代码填写；其他注册号包括未办理三证合一的旧版营业执照注册号（15 位代码）等。

（12）分公司可填写实际负责人。

（13）指与产品、产能相对应的生产工艺，填写内容应与排污单位环境影响评价文件一致。非生产类单位可不填。

（14）填报主要某种或某类产品及其生产能力。生产能力填写设计产能，无设计产能的可填上一年实际产量。非生产类单位可不填。

（15）涉 VOCs 辅料包括涂料、油漆、胶粘剂、油墨、有机溶剂和其他含挥发性有机物的辅料，分为水性辅料和油性辅料，使用量应包含稀释剂、固化剂等添加剂的量。

（16）污染治理设施名称，对于有组织废气，污染治理设施名称包括除尘器、脱硫设施、脱硝设施、VOCs 治理设施等；对于无组织废气排放，污染治理设施名称包括分散式除尘器、移动式焊烟净化器等。

（17）指有组织的排放口，不含无组织排放。排放同类污染物、执行相同排放标准的排放口可合并填报，否则应分开填报。

（18）指主要污水处理设施名称，如“综合污水处理站”、“生活污水处理系统”等。

（19）指废水出厂界后的排放去向，不外排包括全部在工序内部循环使用、全厂废水经处理后全部回用不向外环境排放（畜禽养殖行业废水用于农田灌溉也属于不外排）；间接排放去向包括去工业园区集中污水处理厂、市政污水处理厂、其他企业污水处理厂等；直接排放包括进入海域、进入江河、湖、库等水环境。

（20）根据《危险废物鉴别标准》判定是否属于危险废物。

固定污染源排污登记回执

登记编号：91440606MACR1G4836001Z

排污单位名称：广东康立泰新材料有限公司

生产经营场所地址：广东省佛山市顺德区陈村镇大都村大都工业区创业路2号

统一社会信用代码：91440606MACR1G4836

登记类型：☐首次 ☐延续 ☑变更

登记日期：2026年03月13日

有 效 期：2026年03月13日至2031年03月12日

注意事项：

（一）你单位应当遵守生态环境保护法律法规、政策、标准等，依法履行生态环境保护责任和义务，采取措施防治环境污染，做到污染物稳定达标排放。

（二）你单位对排污登记信息的真实性、准确性和完整性负责，依法接受生态环境保护检查和社会公众监督。

（三）排污登记表有效期内，你单位基本情况、污染物排放去向、污染物排放执行标准以及采取的污染防治措施等信息发生变动的，应当自变动之日起二十日内进行变更登记。

（四）你单位若因关闭等原因不再排污，应及时注销排污登记表。

（五）你单位因生产规模扩大、污染物排放量增加等情况需要申领排污许可证的，应按规定及时提交排污许可证申请表，并同时注销排污登记表。

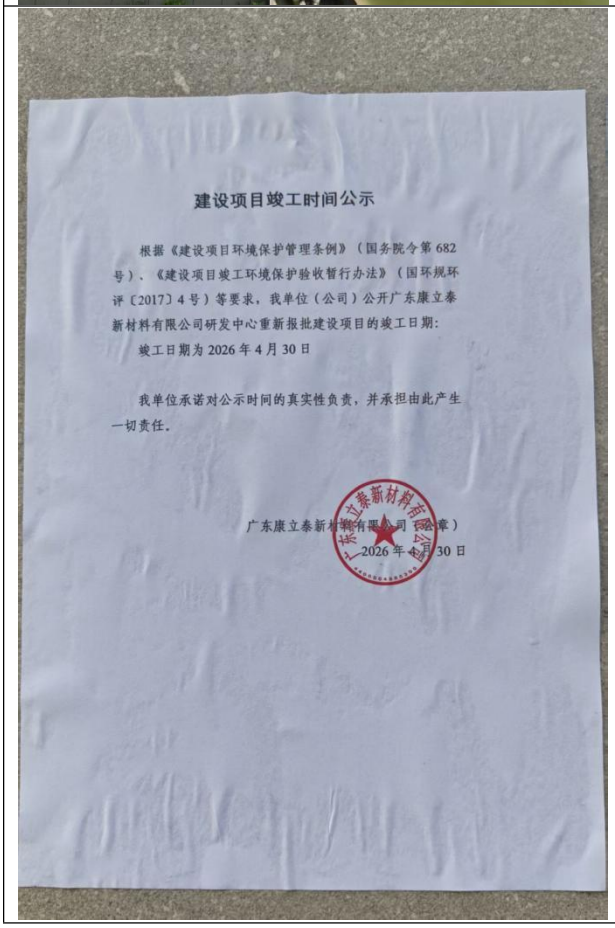
（六）若你单位在有效期满后继续生产运营，应于有效期满前二十日内进行延续登记。

更多资讯，请关注“中国排污许可”官方公众微信号

附件 3 项目竣工及调试公示







建设项目竣工时间公示

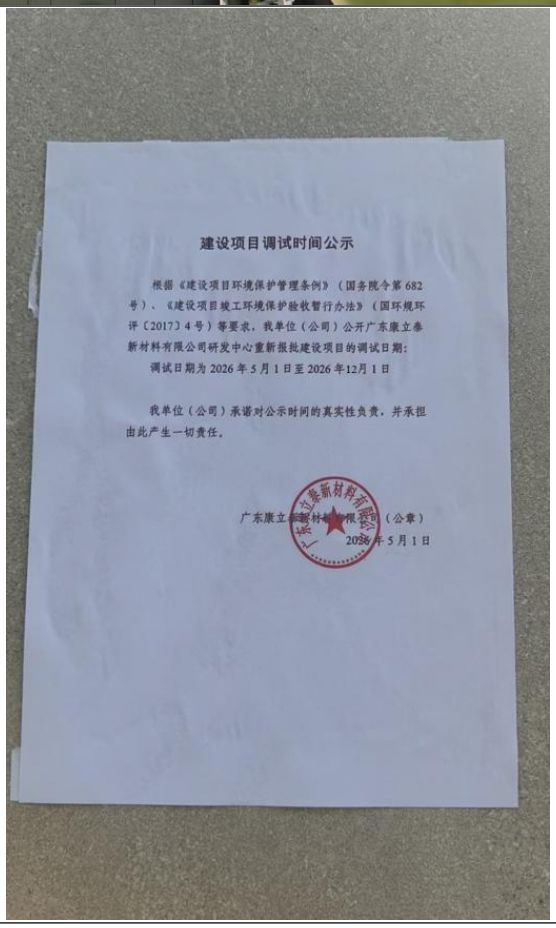
根据《建设项目环境保护管理条例》（国务院令第 682 号）、《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评〔2017〕4 号）等要求，我单位（公司）公开广东康立泰新材料有限公司研发中心重新报批建设项目的竣工日期：

竣工日期为 2026 年 4 月 30 日

我单位承诺对公示时间的真实性负责，并承担由此产生一切责任。

广东康立泰新材料有限公司（公章）

2026 年 4 月 30 日



建设项目调试时间公示

根据《建设项目环境保护管理条例》（国务院令第 682 号）、《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评〔2017〕4 号）等要求，我单位（公司）公开广东康立泰新材料有限公司研发中心重新报批建设项目的调试日期：

调试日期为 2026 年 5 月 1 日至 2026 年12月 1 日

我单位（公司）承诺对公示时间的真实性负责，并承担由此产生一切责任。

（公章）

2026 年 5 月 1 日

附件 4 项目验收检测报告

202219126317

广东凯恩德环境技术有限公司

检 测 报 告

报 告 编 号：	KED25272
检测项目名称：	废气、噪声检测
委托单位名称：	广东顺德环境科学研究院有限公司
被测项目名称：	广东康立泰新材料有限公司研发中心建设项目竣工环境保护验收监测
被测项目地址：	广东省佛山市顺德区陈村镇大都村大都工业区创业路 2 号
监 测 类 别：	验收检测
报告编制日期：	2026 年 06 月 02 日

编 制：曾子锹

审 核：邓丽婵

批 准：梁志谦

签发日期：2026. 7. 31.

广东凯恩德环境技术有限公司

检验检测专用章

报 告 编 制 说 明

1.本实验室保证检测的科学性、公正性和准确性，对检测数据负检测技术责任，并对委托单位所提供的样品和技术资料保密。

2.本实验室的抽(采)样程序和检测过程按照国家有关技术标准、规范、相应的检测细则和作业指导书要求执行。本实验室负责采样的，其检测结果仅代表在委托单位或受检单位提供的现场采样工况环境条件下现场检测及所采集样品的检测结果。

3.报告无编审人、批准人(授权签字人)签名，或涂改，或未盖本实验室“CMA 资质认定章”、“检验检测专用章”、“骑缝章”均无效。

4.对外来送检样品，本实验室仅对来样的检测技术负责，报告中的样品信息由委托方声称，本实验室不对其真实性及有效性负责。

5.对本报告若有疑问，请向实验室查询，来函来电请注明报告编号。对检测结果若有异议，应于收到本报告之日起十个工作日内向实验室提出复检申请。对于性能不稳定、不易留样的样品，恕不受理复检。

6.未经本实验室书面批准，不得部分复制本报告。

7.本报告未经本实验室同意不得用于广告、商品宣传等商业行为。

8.本报告只适用于本报告所写明的检测目的及范围。

实验室地址：佛山市顺德区大良街道办事处古鉴村民委员会成功路 1 号欧雅典大厦 C 栋 601 号、602 号

联 系 电 话：0757-22321870

一、委托单位信息

单位名称	广东顺德环境科学研究院有限公司
联系人	劳工
联系电话	18033246020
单位地址	广东省佛山市顺德区大良新城区兴业路 2 号

二、检测目的

受广东顺德环境科学研究院有限公司的委托，根据该企业提供的验收监测方案，广东凯恩德环境技术有限公司对广东康立泰新材料有限公司研发中心建设项目竣工环境保护验收监测项目的厂界无组织废气、工业企业厂界环境噪声进行检测，为委托单位编制验收监测报告提供检测数据。

三、生产工况

检测期间，该项目生产正常，生产工况详见下表：

研发项目名称	审批设计处理处理能力	日期	本次验收处理能力	实际处理能力	工况（%）
陶瓷色料研发	3.17kg/d	2026-05-07	3.17kg/d	2.54kg/d	80
陶瓷釉料研发	50kg/d		50kg/d	40kg/d	80
陶瓷墨水研发	25kg/d		25kg/d	21kg/d	84
纺织墨水研发	46.67kg/d		46.67kg/d	37.35kg/d	80
陶瓷色料研发	3.17kg/d	2026-05-08	3.17kg/d	2.55kg/d	80
陶瓷釉料研发	50kg/d		50kg/d	42kg/d	84
陶瓷墨水研发	25kg/d		25kg/d	20kg/d	80
纺织墨水研发	46.67kg/d		46.67kg/d	37.4kg/d	80
备注	1. 年工作时间 300 天，每天一班制，每天工作 8 小时； 2. 工况内容由企业提供。				

—本页以下空白—

四、检测内容（见表 1）

表 1 检测内容一览表

类别	检测点位	检测项目	采样日期和频次	采样设备	采样人员	检测日期
无组织废气	上风向○1； 下风向○2； 下风向○3； 下风向○4。	总悬浮颗粒物	2026-05-07 至 2026-05-08 频次：3 次/天，2 天。	多路空气烟气综合采样器 YLB-2700S	莫荣锋、陈广庆、聂小媚、梁宝婵。	2026-05-07 至 2026-05-13
		锰（锰及其化合物）		大气/颗粒物综合采样器 YLB-2700E		
		镍（镍及其化合物）				
	厂区内○5	非甲烷总烃	2026-05-07 至 2026-05-08 频次：3 次/天，2 天。	1.大气采样器 CD-2A； 2.真空采样箱 SQ-ZKOZ-C型。	蔡达铭、杜丽芬。	
噪声	项目东面边界外 1 米▲1； 项目南面边界外1米▲2； 项目西面边界外1米▲3； 项目北面边界外1米▲4。	工业企业厂界环境噪声	2026-05-07 至 2026-05-08 频次：1 次/天，昼间时段检测，2 天。	多功能声级计 AWA5688	陈广庆、聂小媚。	2026-05-07 至 2026-05-08
备注	无					

五、样品信息（见表 2）

表 2 样品信息一览表

类别	检测项目	检测点位		样品编号	样品描述
无组织废气	总悬浮颗粒物	上风向○1	第一次	KQ260507B1005	滤膜完好
			第二次	KQ260507B1009	
			第三次	KQ260507B1013	
		下风向○2	第一次	KQ260507B1006	滤膜完好
			第二次	KQ260507B1010	
			第三次	KQ260507B1014	
		下风向○3	第一次	KQ260507B1007	滤膜完好
			第二次	KQ260507B1011	
			第三次	KQ260507B1015	
		下风向○4	第一次	KQ260507B1008	滤膜完好
			第二次	KQ260507B1012	
			第三次	KQ260507B1016	

（续上表）

类别	检测项目	检测点位		样品编号	样品描述
无组织废气	总悬浮颗粒物	上风向○1	第一次	KQ260508B1005	滤膜完好
			第二次	KQ260508B1009	
			第三次	KQ260508B1013	
		下风向○2	第一次	KQ260508B1006	滤膜完好
			第二次	KQ260508B1010	
			第三次	KQ260508B1014	
		下风向○3	第一次	KQ260508B1007	滤膜完好
			第二次	KQ260508B1011	
			第三次	KQ260508B1015	
		下风向○4	第一次	KQ260508B1008	滤膜完好
			第二次	KQ260508B1012	
			第三次	KQ260508B1016	
	锰（锰及其化合物）、镍（镍及其化合物）	上风向○1	第一次	KQ260507B1017	滤膜完好
			第二次	KQ260507B1021	
			第三次	KQ260507B1025	
		下风向○2	第一次	KQ260507B1018	滤膜完好
			第二次	KQ260507B1022	
			第三次	KQ260507B1026	
		下风向○3	第一次	KQ260507B1019	滤膜完好
			第二次	KQ260507B1023	
			第三次	KQ260507B1027	
		下风向○4	第一次	KQ260507B1020	滤膜完好
			第二次	KQ260507B1024	
			第三次	KQ260507B1028	
		上风向○1	第一次	KQ260508B1017	滤膜完好
			第二次	KQ260508B1021	
			第三次	KQ260508B1025	
		下风向○2	第一次	KQ260508B1018	滤膜完好
			第二次	KQ260508B1022	
			第三次	KQ260508B1026	
		下风向○3	第一次	KQ260508B1019	滤膜完好
			第二次	KQ260508B1023	
			第三次	KQ260508B1027	
		下风向○4	第一次	KQ260508B1020	滤膜完好
			第二次	KQ260508B1024	
			第三次	KQ260508B1028	
	非甲烷总烃	厂区内○5	第一次	KQ260507B1001	气袋完好
			第二次	KQ260507B1002	
			第三次	KQ260507B1003	
			第一次	KQ260508B1001	气袋完好
			第二次	KQ260508B1002	
			第三次	KQ260508B1003	

—本页以下空白—

六、检测方法、使用仪器及检出限（见表 3）

表 3　检测方法、使用仪器及检出限一览表

类型	检测项目	检测方法	使用仪器	检出限
废气	非甲烷总烃	《环境空气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 直接进样-气相色谱法》HJ 604-2017	气相色谱仪 GC9790II	0.07 mg/m^3
	总悬浮颗粒物	《环境空气 总悬浮颗粒物的测定重量法》HJ 1263-2022	赛多利斯十万分之一天平 BT25S	168 μg/m^3
	锰（锰及其化合物）	《空气和废气监测分析方法》（第四版增补版）国家环境保护总局 2003 年 原子吸收分光光度法（B）3.2.12	原子吸收分光光度计 TAS-990AFG	0.2 μg/m^3
	镍（镍及其化合物）	《空气和废气监测分析方法》（第四版增补版）国家环境保护总局（2003 年）原子吸收分光光度法（B）3.2.12		0.5 μg/m^3
噪声	工业企业厂界环境噪声	《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB 12348-2008	多功能声级计 AWA5688	--
备注：1.“--”表示对该项目不进行描述或评价。				

—本页以下空白—

七、检测结果

7.1、无组织废气检测结果（见表 4）

表 4　无组织废气检测结果一览表

单位浓度：mg/m³

检测项目	检测点位	检测日期	检测频次及结果				排放限值	结论
			第一次	第二次	第三次	最大值		
总悬浮颗粒物	上风向○1	2026-05-07	0.168（L）	0.168（L）	0.168（L）	0.168（L）	--	--
	下风向○2		0.261	0.243	0.246	0.261	1.0	达标
	下风向○3		0.200	0.188	0.262	0.262	1.0	达标
	下风向○4		0.325	0.244	0.257	0.325	1.0	达标
锰（锰及其化合物）	上风向○1		2×10^{-4}（L）	2×10^{-4}（L）	2×10^{-4}（L）	2×10^{-4}（L）	--	--
	下风向○2		2×10^{-4}（L）	2×10^{-4}（L）	2×10^{-4}（L）	2×10^{-4}（L）	0.040	达标
	下风向○3		2×10^{-4}（L）	2×10^{-4}（L）	2×10^{-4}（L）	2×10^{-4}（L）	0.040	达标
	下风向○4		2×10^{-4}（L）	2×10^{-4}（L）	2×10^{-4}（L）	2×10^{-4}（L）	0.040	达标
镍（镍及其化合物）	上风向○1		5×10^{-4}（L）	5×10^{-4}（L）	5×10^{-4}（L）	5×10^{-4}（L）	--	--
	下风向○2		5×10^{-4}（L）	5×10^{-4}（L）	5×10^{-4}（L）	5×10^{-4}（L）	0.040	达标
	下风向○3		5×10^{-4}（L）	5×10^{-4}（L）	5×10^{-4}（L）	5×10^{-4}（L）	0.040	达标
	下风向○4		5×10^{-4}（L）	5×10^{-4}（L）	5×10^{-4}（L）	5×10^{-4}（L）	0.040	达标
非甲烷总烃	厂区内○5		1.65	1.65	1.58	--	6	达标
总悬浮颗粒物	上风向○1	2026-05-08	0.168（L）	0.168（L）	0.168（L）	0.168（L）	--	--
	下风向○2		0.255	0.316	0.247	0.316	1.0	达标
	下风向○3		0.310	0.280	0.198	0.310	1.0	达标
	下风向○4		0.213	0.281	0.239	0.281	1.0	达标
锰（锰及其化合物）	上风向○1		2×10^{-4}（L）	2×10^{-4}（L）	2×10^{-4}（L）	2×10^{-4}（L）	--	--
	下风向○2		2×10^{-4}（L）	2×10^{-4}（L）	2×10^{-4}（L）	2×10^{-4}（L）	0.040	达标
	下风向○3		2×10^{-4}（L）	2×10^{-4}（L）	2×10^{-4}（L）	2×10^{-4}（L）	0.040	达标
	下风向○4		2×10^{-4}（L）	2×10^{-4}（L）	2×10^{-4}（L）	2×10^{-4}（L）	0.040	达标
镍（镍及其化合物）	上风向○1		5×10^{-4}（L）	5×10^{-4}（L）	5×10^{-4}（L）	5×10^{-4}（L）	--	--
	下风向○2		5×10^{-4}（L）	5×10^{-4}（L）	5×10^{-4}（L）	5×10^{-4}（L）	0.040	达标
	下风向○3		5×10^{-4}（L）	5×10^{-4}（L）	5×10^{-4}（L）	5×10^{-4}（L）	0.040	达标
	下风向○4		5×10^{-4}（L）	5×10^{-4}（L）	5×10^{-4}（L）	5×10^{-4}（L）	0.040	达标
非甲烷总烃	厂区内○5		1.65	1.56	1.58	--	6	达标
气象条件	2026-05-07 天气情况：晴，主导风向为东南风，检测期间最大风速：2.1m/s； 2026-05-08 天气情况：晴，主导风向为东南风，检测期间最大风速：2.4m/s。							
参照标准	总悬浮颗粒物、锰（锰及其化合物）、镍（镍及其化合物）均参照执行广东省《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001)表 2 第二时段无组织排放监控浓度限值；非甲烷总烃参照执行广东省《固定污染源挥发性有机物综合排放标准》（DB 44/2367-2022）表 3 厂区内 VOCs 无组织监控点排放限值							
备注	1. 检测结果低于检出限以“检出限（L）”表示； 2. “--”表示对该项目不进行描述或评价。							

—本页以下空白—

7.2、噪声检测结果（见表 5）

表 5　噪声检测结果一览表

单位：dB(A)

检测点位	检测时段		主要声源	检测结果	排放限值	结论
				L_{Aeq}	L_{Aeq}	
项目东面边界外 1 米▲1	2026-05-07	12:48-12:53	机械噪声	58	60	达标
	2026-05-08	12:53-12:58	机械噪声	57	60	达标
项目南面边界外 1 米▲2	2026-05-07	12:41-12:46	机械噪声、交通噪声	61	70	达标
	2026-05-08	12:46-12:51	机械噪声、交通噪声	61	70	达标
项目西面边界外 1 米▲3	2026-05-07	12:34-12:39	机械噪声、交通噪声	58	60	达标
	2026-05-08	12:39-12:44	机械噪声、交通噪声	56	60	达标
项目北面边界外 1 米▲4	2026-05-07	12:56-13:01	机械噪声	57	60	达标
	2026-05-08	13:01-13:06	机械噪声	58	60	达标
参照标准	南面边界▲2 参照执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表 1 中 4 类区排放限值；其他边界均参照执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表 1 中 2 类区排放限值					
气象条件	2026-05-07 天气情况：晴，主导风向为东南风，检测期间最大风速：1.7m/s（昼）； 2026-05-08 天气情况：晴，主导风向为东南风，检测期间最大风速：2.2m/s（昼）。					
备注	1.依据《环境噪声监测技术规范噪声测量值修正》（HJ706-2014）中 6.1 要求：对于只需判断噪声源排放是否达标的情况，若噪声测量值低于相应噪声源排放标准的限值，可以不进行背景噪声的测量及修正，注明后直接评价为达标。					

—本页以下空白—

附图1：检测点位图



—本页以下空白—

附图 2、采样现场照片



2026-05-07 上风向○1



2026-05-07 下风向○2



2026-05-07 下风向○3



2026-05-07 下风向○4



2026-05-07 厂区内○5



2026-05-08 上风向○1



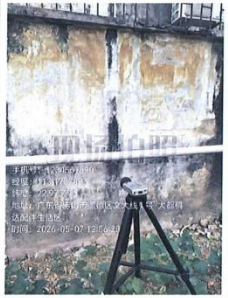
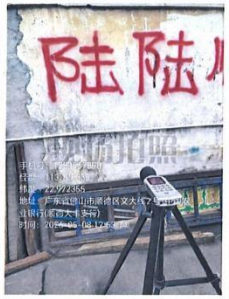
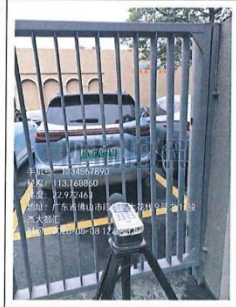
2026-05-08 下风向○2



2026-05-08 下风向○3



2026-05-08 下风向○4

		
2026-05-08 厂区内○5	2026-05-07 项目东面边界外 1 米▲1	2026-05-07 项目南面边界外 1 米▲2
		
2026-05-07 项目西面边界外 1 米▲3	2026-05-07 项目北面边界外 1 米▲4	2026-05-08 项目东面边界外 1 米▲1
		
2026-05-08 项目南面边界外 1 米▲2	2026-05-08 项目西面边界外 1 米▲3	2026-05-08 项目北面边界外 1 米▲4

报告结束

附件 5 危废合同

危险废物收集委托服务合同

危险废物合同第[FJY060226012102]号

甲方： 广东康立泰新材料有限公司

乙方： 佛山市富钜源环保科技有限公司

2026 年 03 月

委托方：广东康立泰新材料有限公司（以下简称甲方）
通讯地址：广东省佛山市顺德区陈村镇大都村大都工业区创业路 2 号(住所申报)
法定代表人： 蔡伟勇
受托方：佛山市富钜源环保科技有限公司（以下简称乙方）
通讯地址：广东省佛山市南海区丹灶镇南海国家生态工业示范园区银海大道 14 号之二（广东赢家环保科技有限公司厂房二）
法定代表人：王乐

鉴于：甲方希望就本单位产生的危险废物获得收集及危险废物规范化管理咨询、指导专项服务；乙方拥有提供上述专项服务的合法资质和能力，并同意向甲方提供服务。双方经过平等协商，在真实、充分地表达各自意愿的基础上，根据《民法典》及相关法律法规的规定，达成如下合同，并由双方共同遵守。

第 1 条 名词和术语

本合同（含所有合同附件）涉及的名词和术语解释如下：

危险废物：是指列入国家危险废物名录或者根据国家规定的危险废物鉴别标准和鉴别方法认定的具有危险特性的废物。

收集：是指危险废物经营单位将分散的危险废物进行集中的活动。

贮存：是指危险废物再利用、或无害化处理和最终处置前的存放行为。

运输：是指使用专用交通工具，通过公路、水路、铁路等方式，或者通过管道方式转移危险废物的过程。

利用：是指从危险废物中提取物质作为原材料或者燃料的活动。

处置：是指危险废物经营单位将危险废物焚烧、煅烧、熔融、烧结、裂解、中和、消毒、蒸馏、萃取、沉淀、过滤、拆解以及用其他改变危险废物物理、化学、生物特性的方法，达到减少危险废物数量、缩小危险废物体积、减少或者消除其危险成分的活动，或者将危险废物最终置于符合环境保护规定要求的场所或者设施并不再回取的活动。 规范化管理：是指针对危险废物识别标志、危险废物管理计划、危险废物申报登记、转移联单、经营许可、应急预案备案等进行管理，从而达到国家、广东省、佛山市危险废物规范化管理要求。

第 2 条 服务要求

2.1 服务资质

2.1.1 危险废物收集资质

乙方应具备履行本合同义务相关的资质及法律法规规定的危险废物收集资质和能力，即可收集甲方提供的危险废物的经营资质并需提供相关证照供甲方备查。乙方应具有满足《危险废物贮存污染控制标准》（GB 18597-2001）要求的危险废物收集包装或容器，贮存设施和场所。

2.1.2 危险废物运输资质乙方负责运输的应具有危险废物运输资质，运输车辆和役运人员资格应符合国家法律规定和甲方的管理要求，并同意接受甲方查核。乙方委托第三方运输危险废物的，应委托具备危险废物运输资质的第三方单位和人员进行运输，如甲方要求可提供与委托运输的第三方单位签订的运输协议（或合同）的复印件和第三方相关资质证明。

2.1.3 危险废物委托处置合同

乙方需与具有利用处置甲方提供的危险废物的能力、持有经营许可证的利用处置单位（第三方单位）签订处置合同，且合同约定的利用处置危险废物量应大于甲方相应危险废物量，如甲方要求可提供与委托利用处置的第三方单位签订的处置协议（或合同）的复印件和第三方相关资质证明。当乙方的危险废物收集资质不在有效期时，乙方有义务负责将合同约定的属于甲方的危险废物直接交给委托的第三方利用、处置，并由乙方负责危险废物的运输。

2.2 服务地点

（1）危险废物规范化管理咨询和指导服务

甲方厂内：广东省佛山市顺德区陈村镇大都村大都工业区创业路 2 号(住所申报)

（2）危险废物收集服务

由甲方厂内：广东省佛山市顺德区陈村镇大都村大都工业区创业路 2 号(住所申报)至乙方厂内：广东省佛山市南海区丹灶镇南海国家生态工业示范园区银海大道 14 号之二（广东嬴家环保科技有限公司厂房二）

2.3 服务期限：本合同有效期自【2026 年 03 月 05 日】到【2027 年 03 月 04 日】。

2.4 服务频率

收集频率和规范化管理上门指导服务频率： 见附件。

2.5 服务质量要求

2.5.1 危险废物收集

乙方针对甲方提供的危险废物的收集过程需符合国家及地方的有关环保、安全、职业健康等方面的法律法规、行业标准及双方约定要求。乙方将甲方提供的危险废物委托运输、处置后，应将危险废物去向及时告知甲方。

2.5.2 危险废物规范化管理咨询和指导

乙方为甲方提供的危险废物规范化管理咨询和指导服务需满足：国家、省、佛山市危险废物规范化管理检查中甲方的危险废物规范化管理综合评估结果为合格及以上。

第 3 条 服务内容

3.1 服务目标

（1）甲方委托乙方回收的工业危险废物种类、数量

序号	废物名称	废物类别	数量（吨）	质量标准
1	废包装桶	HW49(900-041-49)	2吨	独立包装，无渗漏液
2	废树料	HW49(900-047-49)	2吨	独立包装，无渗漏液
3	废陶瓷色料	HW49(900-047-49)	0.95 吨	独立包装，无渗漏液
4	含有或有害物质的废包装材料	HW49(900-047-49)	0.704 吨	独立包装，无渗漏液
5	废实验耗材	HW49(900-047-49)	0.6 吨	独立包装，无渗漏液
6	喷头清洗废液	HW49(900-047-49)	2 吨	独立包装，无渗漏液
7	废液压油桶	HW08(900-249-08)	0.005 吨	独立包装，无渗漏液
8	废液压油	HW08(900-218-08)	0.026 吨	独立包装，无渗漏液
9	含油废抹布和手套	HW49(900-041-49)	0.2 吨	独立包装，无渗漏液
10	废机油桶	HW08(900-249-08)	0.02 吨	独立包装，无渗漏液
11	废机油	HW08(900-214-08)	0.1 吨	独立包装，无渗漏液
12	废数码油	HW12(900-299-12)	20 吨	独立包装，无渗漏液
合计			28.6	-

（2）危险废物规范化管理咨询和指导

序号	服务项目	是否需要	序号	服务项目	是否需要
1	文档管理	/	5	提供包装容器	/
2	固废管理平台	/	6	配合生态环境部门及其他行政主管们检查	/
3	协助危险废物分类	/	7	其他服务	

4	指导贮存场所建设	/	-	-	-

（3）乙方对甲方产生的危险废物进行收集，达到保护环境、资源回收、提高经济效益和社会效益的目的，不得对环境造成污染。

（4）乙方应向甲方提供危险废物内部规范化管理的有关咨询、指导，使甲方的危险废物管理工作符合国家和地方有关标准，避免潜在的危险废物环境安全风险。

3.2 服务方式

（1）危险废物收集服务的服务方式为现场服务，即乙方按双方约定时间到约定的服务地点收集危险废物，运输至乙方危险废物贮存所，按乙方计划时间转移委外利用处置。具体收集的危险废物类别依双方约定。

（2）危险废物规范化管理咨询和指导服务的服务方式为现场服务和在线服务。

3.3 服务内容

3.3.1 危险废物类别、性质鉴别判定

乙方根据甲方提供的资料、危险废物样品鉴别判断甲方的危险废物类别、性质。

3.3.2 危险废物收集

乙方负责危险废物的收集过程中相关工作，甲方负责甲方厂区内危险废物的分类收集和贮存。

第 4 条　甲方配合义务

为保证乙方有效进行服务工作，甲方应向乙方提供以下工作条件和协作事项：

4.1 提供资料

有关危险废物的相关信息（包括废物类别、产生工艺、原料、产生时间、环评报告等）。若甲方生产工艺、原料等发生改变，需及时告知乙方，对本单位产生的危险废物类别进行重新鉴别。因甲方未及时告知生产工艺等变化而导致乙方无法及时判断（更新）废物类别，最终造成不良后果的，甲方需承担连带责任。若甲方提交的危险废物种类、数量和打包方式不符合双方约定，乙方有权拒绝接收或者根据实际情况调整收集服务费用。

4.2 开展厂内危险废物规范化管理工作

甲方应当根据国家《危险废物规范化管理指标体系》（环办〔2015〕99 号）等相关要求，依法落实污染防治责任制度、标识制度、管理计划制度、申报登记制度、源头分类制度、转移联单制度、经营许可证制度、应急预案备案制度，开展危险废物贮存设施、利用设施和处置设施管理，定期开展业务培训等危险废物规范化管理要求。

4.3 提供工作条件

（1）保证现场满足安全转移的条件：甲方需按规范及乙方要求打包拟转移的危险废物，废液接口处、固态危险废物包装明显位置设置危险废物标识等。甲方需要乙方提供危险废物现场打包指导服务的，须提供本单位合适的打包场所。

（2）委派专人负责危险废物转移的交接工作、危险废物转移联单的申请、协调危险废物的装载工作。

（3）在危险废物转移至乙方前，甲乙双方都必须在危险废物转移系统内完成填报并确认电子转移联单无误后方能离开甲方厂区。

扫描全能王 3亿人都在用的扫描App

4.4 提前预约服务时间

甲方需转移危险废物前，或需要乙方提供危险废物规范化管理现场指导前，应提前 7 个工作日与乙方预约。

4.5 核对信息

甲方将危险废物交付给运输者前，需向危险废物运输者说明危险废物的种类、准确重量（数量）、危险特性，并核对运输者、运输工具及收运人员的信息与转移联单是否相符。

第 5 条　费用及支付

收集服务费：详见附件。

规范化管理咨询与指导服务费：详见附件。

双方账户信息如下：

（1）甲方账户信息：

开户名称：广东康立泰新材料有限公司

开户银行：广东顺德农村商业银行股份有限公司陈村大都支行

账号：801101001334894112

税号：91440606MACR1G4836

（2）乙方账户信息：

开户名称：佛山市富钜源环保科技有限公司

开户银行：广东南海农村商业银行股份有限公司狮山狮西分理处

账号：80020000011508321

税号：91440605MA511NT26R

第 6 条　保密

双方应当对基于本合同的履行而获悉的对方机密信息负保密义务，未经对方书面同意，不得向第三方披露，也不得于履行本合同目的外擅自使用，否则应赔偿给对方造成的损失。本保密义务自获悉双方信息之日起直至相应信息被披露为公知信息为止。本项保密义务不应本合同期满、解除或终止而免除。

第 7 条　安全责任

7.1 乙方人员在进入甲方厂区期间，应遵守甲方的安全和各项规章制度，并服从甲方检查人员的现场安全管理，避免影响甲方的正常生产经营活动，乙方人员之行为及安全概由乙方自行负责；乙方人员如有违反甲方管理规定，甲方有权根据甲方的规则制度对乙方进行处罚并拒绝乙方该违规人员进入甲方厂区。

7.2 乙方应遵守国家或地方的法律、法规及甲方的相关安全规定，并遵守以下约定：

（1）入厂车辆证件、设备完整齐全。车辆内外整洁，除接收器具外无其他不相干货物。入场人员证件齐全。同时必须按照国家相关标准给操作人员配备齐全的防护器具。废物接收装置应适当，质量合格并定期安检。

（2）操作现场有明显警戒标志，应急方案完整合理，现场应急器具齐全。接收溶剂无泄漏或溢流。操作完成后保持现场整洁。

（3）危险废物贮存容器或包装材料保持良好情况。

第 8 条　违约责任

8.1 乙方收集甲方危险废物后，危险废物毁损灭失的风险以及因危险废物导致环境污染、侵权的责任均由乙方承担，此过程中由乙方造成的不良后果及甲方损失由乙方承担责任。危险废物装车离开甲方厂区后相关的法律责任由乙方负责，概与甲方无涉，如因此给甲方造成损失及影响，乙方应负责赔偿。

8.2 本合同有效期内，乙方违反任何法律、法规和政策的规定的，由乙方自行承担相关责任。甲方违反任何法律、法规和政策的规定的，由甲方自行承担相关责任；甲方未遵守国家、广东省、佛山市等相关法律法规规定，与造成环境污染和生态破坏的受托方承担连带责任。

经乙方提醒和指导，甲方仍未按要求落实危险废物规范化管理要求，造成甲方危险废物规范化考核未达标的，由甲方承担责任。

8.3 甲方未能在合同约定时间内付清款项，每逾期一日应按照应付款项的万分之五向乙方支付违约金；甲方逾期付款超过【15】日（含【15】日）的，乙方有权单方解除合同，甲方除应继续支付已发生的服务费用、运输费之外，还应当按照本条约定支付违约金。

8.4 乙方无法在双方约定的期限内清运的，应提前【3】天告知甲方，以便甲方另行安排清运工作，否则乙方应承担违约责任，每逾期一日应向甲方支付已付款项万分之五的违约金。逾期清运超过【15】日（含【15】日）的，甲方有权解除合同，乙方应当按照本条约支付违约金并赔偿甲方损失。

8.5 若甲方提交不符合合同约定的危险废物，提交含有毒、有害、易燃、易爆和放射性物质的危险废物，乙方有权拒绝接收并要求甲方承担运输费用及乙方为履行合同所作准备的合理费用，乙方及乙方工作人员、运输人员因此遭受损失、损害的，甲方需承担赔偿责任。

8.6 任一方违反本合同规定，未违约方有权要求违约方停止并纠正违约行为，违约方逾期仍未改正时，未违约方得以书面通知违约方终止本合同；如造成未违约方经济以及其它方面损失的，违约方应赔偿所有损失。

8.7 本合同中，不可抗力是指在任何受影响的一方的合理控制范围以外而且并非由于该方的过错而引起的不可预见、不可克服且不可避免的事件，包括但不限于：地震、海啸、水灾、台风、雷击或其它灾难；公敌行为；政府行为；征用或没收设施；任何阻碍或严重限制前往服务地点或在服务地点实施服务的冲突、战争、敌对行动、暴乱、恐怖主义行动及民众骚乱；以及其它类似事故。

第 9 条　项目联系人

9.1 在本合同有效期内，甲方指定【/】（联系电话：/）为甲方项目联系人；乙方指定【梁杰斌】（联系电话:13450773321）为乙方项目联系人。

9.2 一方变更项目联系人的，甲乙双方应当及时以书面形式通知另一方。未及时通知并影响本合同履行或造成损失的，应承担相应的责任。

第 10 条　合同变更

10.1 本合同的变更必须由双方协商一致，并以书面形式确定。

10.2 本合同履行期间，各条款如遇国家或地方新出台的法律、法规相抵触，按国家或地方所出台的法律法规执行。

第 11 条　合同解除与终止

11.1 发生不可抗力导致无法履行合同规定的义务的，不可抗力持续【90】个工作日以上，双方均可解除本合同。

11.2 本合同执行期间，对合同中所列危险废物，因乙方相关资质证件有效期限到期而未获准续期或不再具备危险废物收集能力或者资质的，乙方应于知悉该情况后【3】日内以书面通知甲方，本合同自资质到期之日或不具备收集能力之日起终止，双方不负担违约责任，乙方应协助甲方另觅有合法资质的第三方承受本合同乙方之权利义务。

第 12 条　争议解决

双方因履行本合同而发生的争议，应协商、调解解决。协商、调解不成的，双方均同意依法向各自所在地有管辖权的人民法院提起诉讼。

第 13 条　其他

13.1 本合同经双方法人代表或授权代理人签字并且加盖合同专用章或公章后生效。双方签字盖章日不一致的，后签字盖章之日为本合同生效之日。本合同一式【贰】份，甲方执【壹】份，乙方执【壹】份，具有同等法律效力。

13.2 未经甲方事前书面同意，乙方不得将本合同权利义务的全部或部分转让予第三人。

（以下无正文，下接签署页）

甲方：（签章）

广东康宁泰新材料有限公司

甲方代表人：/

日期：2026 年 03 月 05 日

联系电话：/

乙方：（签章）

佛山市京钜源环保科技有限公司

乙方代表人：梁杰斌

日期：2026 年 03 月 05 日

联系电话：13450773321

收运联系人：

收运联系电话：

附表 1：（注：此合同附表与合同具有同等法律效力，附表中包含双方商业机密，仅限于内部存档，不得向外提供。）

结算标准

对应合同编号[FJY060226012102]

甲方：广东康立泰新材料有限公司

乙方：佛山市富钜源环保科技有限公司

根据甲方确认的废物产生量及种类，经甲、乙双方协商，甲方按以下方式向乙方支付废物回收非包年服务费用：

（一）服务费用标准：							
序号	废物名称	危废编号	包装方式	数量(吨/年)	付款方	处置单价(元/吨)	备注
1	废包装桶	HW49(900-041-49)	袋装	15 吨	甲方	1750 元	
2	湿水研发器材清洗废水	HW49(900-047-49)	桶装	0.51 吨	甲方	3850 元	
3	釉料研发器材清洗废水	HW49(900-047-49)	桶装	0.51 吨	甲方	3850 元	
4	废釉料	HW49(900-047-49)	袋装	5 吨	甲方	3850 元	
5	废陶瓷色料	HW49(900-047-49)	袋装	0.95 吨	甲方	3850 元	
6	含有或有害物质的废包装材料	HW49(900-047-49)	袋装	0.704 吨	甲方	3850 元	
7	废实验耗材	HW49(900-047-49)	袋装	0.6 吨	甲方	3850 元	
8	喷头清洗废液	HW49(900-047-49)	桶装	2 吨	甲方	3850 元	
9	洗池废水	HW49(900-047-49)	桶装	8.01 吨	甲方	3850 元	
10	废液压油桶	HW08(900-249-08)	捆绑	0.005 吨	甲方	1550 元	
11	废液压油	HW08(900-218-08)	桶装	0.026 吨	甲方	1550 元	
12	含油废抹布和手套	HW49(900-041-49)	袋装	0.2 吨	甲方	1550 元	
13	废机油桶	HW08(900-249-08)	捆绑	0.02 吨	甲方	1550 元	
14	废机油	HW08(900-214-08)	桶装	0.1 吨	甲方	1550 元	
15	废数码轴	HW12(900-299-12)	桶装	60 吨	甲方	1550 元	
			合计	93.725 吨			
备注：							
1．付款方式：双方约定费用的结算时间为：【√】按车次/【】月结；乙方提供对账单给甲方，甲方在 5 日内对账核对完毕，甲方不按时核对对账单的，视为同意对账单内容。 2．双方确认无误后，乙方开具发票并提供给甲方；甲方收到发票后，应在 15 日内向乙方以银行汇款转帐形式一次性支付款项，并将转帐单传真给应收款方确认。 3．合同回收处理价含转运费用							
（二）其他说明：							

1、付款方式：按实际收运量结算，每次收运完成后，乙方提供对账单给甲方，甲方需在 5 日内核对完毕并将费用以银行转账方式汇入乙方指定账号，并提供转帐单给乙方确认，乙方在收到转账后开具正式单据，本合同约定的价格为含税价格，在合同履行期间，不因国家税率的调整而调整。
2、甲方逾期向乙方支付合同费、运输费等费用的，每逾期一日按应付总金额 0.5‰支付违约金给乙方，直至付清时止；逾期超过二十个工作日内未完成支付的，乙方有权单方面解除合同。
3、甲方需要乙方清运时，须提前提交清运计划交乙方同意，并按合同一次支付上述相关费用；乙方承运车辆为专用的危险废物运输车辆，废物须低于载重量。
4、此费用结算标准为双方签署的服务合同结算依据，包含双方商业机密，仅限于内部存档，不得向外提供！本附件一式二份，甲方持一份，乙方持一份，
5、规范化管理咨询与指导服务费：合同有效期内至少一次。

甲方：（签章）

广东康立泰新材料有限公司

甲方代表人：/

日期：2026 年 03 月 05 日

乙方：（签章）

佛山市富钜源环保科技有限公司

乙方代表人：梁杰斌

日期：2026 年 03 月 05 日

附件 6 废水委外合同

科源达
环保污水处理

佛山市科源达环保污水处理有限公司

零星工业废水收集处置服务合同

绿水青山就是金山银山

业务联系电话：86515136　废水收集电话：18902890887　合同编号：KYD2026 0721-5

零星工业废水收集处置服务合同

甲　方：广东康立泰新材料有限公司

统一社会信用代码：91440606MACR1G4836

地址：广东省佛山市顺德区陈村镇大都村大都工业区创业路 2 号（住所申报）

联系人：

电 话：

乙　方：佛山市科源达环保污水处理有限公司

统一社会信用代码：91440605MA54UY663X

地址：佛山市南海区九江镇九江大道领航东一路 3 号

联系人：龙先生

电 话：0757-86515136

鉴于乙方是佛山市生态环境局批准的零星工业废水收集运输处置单位。根据《中华人民共和国民法典》、《中华人民共和国环境保护法》、《中华人民共和国水污染防治法》等法律法规的规定，经双方协商一致，就甲方委托乙方处理甲方所产生的一般工业废水事宜达成如下条款：

第一条、甲方委托处置的工业废水种类、数量

序号	废水类别	废水名称	数量（吨）	甲方储存标准
1	一般工业废水	清洗废水	100	吨桶/水池

第二条、甲方费用结算及付款方式

见附件。

第三条、双方权利义务

1、甲方权利与义务

1） 甲方有权要求乙方指派人员车辆在合理的时间内前往指定地点收取废水，乙方自接到通知之日起 7 个工作日内进行安排，尽量不影响甲方正常运作。

2） 甲方在进行运输作业前，做好相应的安全防护措施并承担安全责任。甲方为装车车辆进场、进行快速测试等行为提供配合和便利的义务。

3） 甲方按合同约定支付废水处理服务费用。

1

4） 甲方在合同期间不得擅自将本合同约定范围内的工业废水自行处理处置、转交第三方处理或运输。

5） 甲方有义务保证提供的废水符合乙方收取处理条件和标准；甲方不得将危险废物混入废水中，如有发现，乙方将退回废水并要求甲方承担该批废水产生的所有费用。

6） 对于乙方运输人员的服务态度、服务质量及装卸、运输纠纷，甲方可向乙方管理部门投诉。投诉电话：0757-86515136

2、乙方权利与义务

1） 乙方应保证其在合同有效期内，持有合法有效的营业执照、政府批准文件及相应的污水处理能力。

2） 乙方在工业废水运输及处理过程中，应符合相关国家环保法律法规的标准和要求。

3） 乙方有义务根据甲方的要求安排车次，并协商处理好有关运输的问题和投诉。

4） 乙方收运车辆的司机和装卸人员，在甲方厂区内应文明作业，遵守甲方安全及环境的制度要求。

5） 乙方在废水收取装车时有权要求甲方收运联系人按规范填写《废水转移接收单》并签字确认，明确收取废水的时间、地点、运输人、车次、快速检测结果等相关信息。

第四条、符合回收处理条件的废水标准

1） 乙方收取的符合处理条件的废水类型仅限于甲方厂区内：__清洗废水__。

2） 甲方保证其供乙方处理的废水不包含放射性的物质，多氯联苯，重金属、镍、铬等一类污染物，固态沉淀物、废渣、显影液危化物等危险物质。

3） 乙方仅收取甲方生产经营所产生的废水。甲方不得向乙方提供源自第三方主体产生的废水，否则乙方有权拒收废水并终止双方合同，甲方缴付的服务费余额不再退回。

4） 甲方必须保证乙方所收取的废水符合本合同约定的回收处理条件，若废水超出标准范围的，乙方有权拒绝收取废水，若甲方废水超出标准范围被退回，由此产生的一切法律责任由甲方自行承担。甲方还需承担乙方由此而产生的出车综合损失费用(2000 元/车次)，并计一次收运量。

第五条、特别约定

1） 废水装车完毕前，不慎发生环境污染事故的，由甲方承担责任；废水装车后，所运输的废水不慎发生环境污染事故的，由乙方承担责任。

2） 乙方出车后因甲方提供的废水不符处理标准而乙方拒绝装车的，甲方应在《废水转移接收单》上填写反映证明该事实，否则乙方有权现场对快速测试进行录音录像。

3） 若甲方故意隐瞒乙方收运人员，或存在过失将本合同第四条所述的异常物质装车，造成乙方运输、处理废水时出现事故的，所有经济损失由甲方承担。乙方因此承担责任的，有权向甲方追偿。

4） 若甲方故意隐瞒乙方收运人员，或存在过失将本合同第四条所述的异常物质装车，造成处理成本增加的，增加的费用由甲方承担。

5） 合同期满后，乙方出车次数低于合同附件约定的出车次数的，乙方不再就剩余部分进行服务，且不再返还费用。如合同期内，乙方已履约完成转运出车次数，则合同在最后一次转运完成后自动终止。

第六条、服务期限

壹年。自 2026 年 08 月 31 日至 2027 年 08 月 02 日止。如需续约，双方应于合同期届满前一个月进行协商，达成一致的，重新签订合同。

第七条、免责事由

若在本合同有效期内发生不可抗力事件或因政策法律变动，导致一方不能履行合同的，应在有关事件或原因发生之日起三日内向对方有效通知不能履行或者需要延期履行、部分履行的理由。

第八条、争议解决方式

1) 本合同在履行过程中若发生争议，双方应友好协商解决，协商成立的可签订补充协议，补充协议与本合同约定不一致的，以补充协议约定的内容为准。

2) 因本合同发生的争议，由双方协商解决；双方未达成一致的，可向乙方所在地有管辖权的人民法院提起诉讼。

第九条、合同生效

1) 合同生效：本合同以附件约定的付款方式支付成功后生效。

2) 合同壹式贰份，甲方壹份，乙方壹份。

（以下无正文，为签署页）

甲方（盖章）：

法人代表或授权代理人（签字）：

_____

地址：

电话：

日期：　　年　月　日

乙方（盖章）：

法人代表或授权代理人（签字）：

_____

地址：

电话：

日期：　　年　月　日

附件：

此附件仅作为《零星工业废水收集处置合同》编号第[KYD20260721-5]号附件。

服务费用标准为双方签署的服务合同结算依据，包含双方商业机密，仅限于内部存档，不得向外提供！

一、服务费用标准：

1、__清洗__废水：运输处置服务费单价： 190 元/吨。（含运输，含税）

2、每车次最低运载量 10 吨，不足 10 吨的按 10 吨计算，

3、废水量：__100__吨，超出运输数量的费用另计。

二、付款方式：

1、甲乙双方合同签订完成后，每次收运完成后，甲乙双方根据实际收运数量对账，对账无误后，乙方为甲方开具等额的发票，类型为增值税普通电子发票/增值税专用电子发票。甲方需在收到发票后 10 个工作日内以银行转账形式支付废水收运处置费。甲方需按照合同约定的时间内支付合同款项，如甲方逾期付款超过 30 个自然日的，乙方有权解除合同。

2、乙方公司账户资料如下：

名称：佛山市科源达环保污水处理有限公司

纳税人识别号：91440605MA54UY663X

地址：广东省佛山市南海区九江镇九江大道领航东一路 3 号

开户行：广东南海农村商业银行股份有限公司九江支行

帐号：8002 0000 0205 91329

甲方（盖章）：

法人代表或授权代理人（签字）：

_____

日期：　　年　　月　　日

乙方（盖章）：

法人代表或授权代理人（签字）：

_____

日期：　　年　　月　　日